

勝特力材料 886-3-5753170  
勝特力电子(上海) 86-21-54151736  
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787

[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

## 無鉛鉛錫絲製品規格書

型號：PF606-R

| 編號 | 項目     | 規格                                                   | 規範標準           |
|----|--------|------------------------------------------------------|----------------|
| 1  | 外觀     | 表面光亮，無污染物                                            |                |
| 2  | 合金組成   | 錫 96.5% / 銀 3.0 / 銅 0.5%                             | JIS-Z-3282 A 級 |
| 3  | 液相溫度   | 約 217-219℃                                           | 使用 DSC 儀器      |
| 4  | 助焊劑含量  | 3% ± 0.5%                                            | JIS-Z-3283     |
| 5  | 鹵素含量   | 0.1 %以下                                              | JIS-Z-3283     |
| 6  | 比重     | 7.4                                                  |                |
| 7  | 擴散率    | 75% 以上                                               | JIS-Z-3197     |
| 8  | 包裝重量   | 0.5、1 公斤/捲                                           | JIS-Z-3283     |
| 9  | 線徑容許誤差 | 0.3~0.6±0.05 mm， 0.8~1.6 ±0.1 mm                     | JIS-Z-3283     |
| 10 | 助焊劑種類  | ROL1                                                 | JIS-Z-3283     |
| 11 | 特性     | 銲接性能佳，銲後殘渣透明，無腐蝕性。銲接時，助焊劑不飛濺，無不良氣味，且無毒性氣體產生，不對人體造成傷害 |                |
| 12 | 用途     | 適合電子零件的銲接                                            |                |

### 信賴性測試

| 編號 | 測試項目   | 測試結果                             | 測試方法                 |
|----|--------|----------------------------------|----------------------|
| 1  | 鉻酸銀試驗  | PASS 試紙未變色                       | IPC-TM-650, 2.6.33   |
| 2  | 銅鏡試驗   | PASS 銅鏡未透光                       | IPC-TM-650, 2.6.32   |
| 3  | 銅板腐蝕試驗 | PASS 銅板未腐蝕                       | JIS-Z-3197, 6.6.1    |
| 4  | 表面絕緣阻抗 | PASS $1 \times 10^9$ 以上          | IPC-TM-650, 2.6.3.3  |
| 5  | 電子遷移測試 | PASS $1 \times 10^{12}$ 以上，無遷移現象 | IPC-TM-650, 2.6.14.1 |

### 合金組成標準範圍

| 錫<br>(Sn) | 銀(Ag)       | 銅(Cu)       | 鎳<br>(Ni)   | 鍺<br>(Ge)   | 鋅<br>(Zn)    | 鋁<br>(Al)    | 銻<br>(Sb)   | 鐵<br>(Fe)   | 砷<br>(As)   | 鉍<br>(Bi)   | 鎘<br>(Cd)    | 鉛<br>(Pb)   |
|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|
| REM.      | 2.7~<br>3.3 | 0.3~<br>0.7 | 0.01<br>MAX | 0.01<br>MAX | 0.002<br>MAX | 0.002<br>MAX | 0.12<br>MAX | 0.02<br>MAX | 0.03<br>MAX | 0.10<br>MAX | 0.002<br>MAX | 0.05<br>MAX |