

無鉛鉛錫絲製品規格書

型號：PF604-R

編號	項目	規格	規範標準
1	外觀	表面光亮，無污染物	
2	合金組成	錫 99.3% / 銅 0.7%	JIS-Z-3282 A 級
3	液相溫度	約 227°C	使用 DSC 儀器
4	助焊劑含量	3% ± 0.5%	JIS-Z-3283
5	鹵素含量	0.1	JIS-Z-3283
6	比重	7.3	
7	擴散率	80% 以上	JIS-Z-3197
8	包裝重量	0.5、1 公斤/捲	JIS-Z-3283
9	線徑容許誤差	0.3~0.6±0.05 mm，0.8~1.6±0.1 mm	JIS-Z-3283
10	助焊劑種類	ROL1	J-STD-004
11	特性	銲接性能佳，銲後殘渣透明，無腐蝕性。銲接時，助焊劑不飛濺，無不良氣味，且無毒性氣體產生，不對人體造成傷害	
12	用途	適合電子零件的銲接	

信賴性測試

編號	測試項目	測試結果	測試方法
1	鉻酸銀試驗	PASS 試紙未變色	IPC-TM-650, 2.6.33
2	銅鏡試驗	PASS 銅鏡未透光	IPC-TM-650, 2.6.32
3	銅板腐蝕試驗	PASS 銅板未腐蝕	JIS-Z-3197, 6.6.1
4	表面絕緣阻抗	PASS 1×10^9 以上	IPC-TM-650, 2.6.3.3
5	電子遷移測試	PASS 1×10^{12} 以上，無遷移現象	IPC-TM-650, 2.6.14.1

合金組成標準範圍

錫 (Sn)	銅 (Cu)	鋅 (Zn)	鋁 (Al)	銻 (Sb)	鐵 (Fe)	砷 (As)	鉍 (Bi)	鎘 (Cd)	鉛 (Pb)
REM.	0.5~ 0.9	0.002 MAX	0.002 MAX	0.12 MAX	0.02 MAX	0.03 MAX	0.10 MAX	0.002 MAX	0.05 MAX