

■ 單晶片 MCS-51 與 C 語言入門實習



■ 書名：單晶片 MCS-51 與 C 語言入門實習

■ 編號：H0005

■ 作者：董勝源

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-54151736
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

■ 序言

以往 MCS-51 都應用組合語言指令來執行其動作，使它具有快速的執行能力，但是用組合語言來撰寫程式具有相當高的複雜度與困難性，使初學者較難以學習 MCS-51。除了組合語言的可讀性較差外，同時隨著 CPU 的不同，組合語言的指令也會有相當的差異。因此對於程式的設計、維修及轉移到不同的 CPU 也較為困難。

C 語言是國際上最通用的高階語言，它可用來撰寫各種電腦的系統程式及一般的應用程式。除此之外，它能夠對電腦的硬體直接進行操作，同時對程式的表達及運算能力也較強，以往許多使用組合語言才能解決的問題，現在都可以用 C 語言來處理。可見它是一種高效率、高可讀性及高可攜性(可用於不同的 CPU)的程式語言。

而 Keil-51 則提供了高階語言程式環境，支援 ANSI C 語言標準。若是對於時間要求不須要很精確的場合，應用 C 語言來撰寫程式，必將是未來的主流之一。

本書藉由 MCS-51 作為硬體控制的基石，主要目的為學習 C 語言硬體控制程式的設計。日後可以此為基礎，進而深入到其它高階的微電腦控制，如 DSP 等。且以控制為目的的 C 語言程式架構較簡單易學，適合不同的專業人士進入此一領域。

目 錄

- 第一章 微電腦與單晶片 MCS-51 架構
- 第二章 μ Vision2 工具軟體
- 第三章 C 語言程式介紹構
- 第四章 基本輸出入控制與實習
- 第五章 中斷控制與外部中斷實習
- 第六章 計時器控制與實習
- 第七章 串列埠控制與實習
- 第八章 點矩陣 LED 顯示器控制與實習
- 第九章 液晶顯示器控制與實習
- 第十章 串列式 EEPROM 控制與實習
- 第十一章 直流馬達 PWM 控制與實習
- 第十二章 數位與類比轉換實習

勝特力科技 886-3-5753170
勝特力電子 86-755-83289224
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)