

助焊剂



免洗&油性助焊剂
NO:F-325S(油性)
N-325S(免洗)
(250g)



稀释剂
No:T-325S(250g)



- ①
- ②
- ③
- ④
- ⑤

免洗&油性助焊剂
NO:F-325-1.5(1.5kg)
F-325S(15kg)
N-325-1.5(1.5kg)
N-325(15kg)



稀释剂
No:T-325-15(1.5kg)
T-325(15kg)

特性	F-325 光泽型	F-350-10 光泽型	F-355 消艳型	F-355-10 消艳型
固型成份 WT%	30	10	29	10
比重at20%	0.86	0.80	0.86	0.80
粘度CPS	6.3	2.4	6.5	2.6
盐素含量	0.29%	0.23%	0.24%	0.2%
扩散率	0.93	92	92	91
电气阻抗Ω	1-10	1-10	1-10	1-10

助焊剂—油性(电子机板焊接用)专用稀释剂

用法: 以上代号产品无论发泡、浸渍、毛刷, 均可使用, 在作业中如浓度过高时, 请使用本公司专用稀释剂T358稀释, 使焊锡液比重保持0.82±0.01。遇焊接电路板一次完成者请将比重调到0.83-0.84必能得到良好的焊锡效果。

助焊剂—水性(W-836机板用)

用法: 先将原液稀释1:1再涂敷于机板、涂敷后至过锡炉时间勿超过3小时为宜, 过锡炉后用温水或热水冲洗, 限用于FRP机板。

形状	色调	PH	盐素含量	比重	扩散率%
液状	无色	7	0.3	0.9	93

助焊剂—水性(镀线头用)

形状	色调	PH	盐素含量	比重	扩散率%
液状	无色	7	0.3	0.9	93

特性: 保有良好亮度、锡点不变黑、焊后残留物腐蚀性低、不溅锡。

特性: 是采用高品质W、W级松香、焊后透明度性。

残渣少、减少再清洗之麻烦。(F-350-10, F-355-10)

无针孔、短路、水性、冷焊等到现象, 焊接产品效果良好。

焊锡后吸湿性少, 电绝缘性充好, 最适合精密电子零件之焊锡。

与清洁剂相容性佳易清洗, 清洗后仍可保持焊点亮度。(F-350, F-355)

胜特力材料 886-3-5753170
胜特力电子(上海) 86-21-54151736
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

用法:以上代号产品无论发泡、浸渍、毛刷,均可使用,在作业中如浓度过高时,请使用本公司专用稀释剂T358稀释,使焊锡液比重保持0.82±0.01。遇焊接电路板一次完成者请将比重调到0.83-0.84必能得到良好的焊锡效果。

特性:保有良好的亮度、锡点不变黑、焊后残留物腐蚀性低、不溅锡。

特性:①是采用高品质W、W级松香、焊后透明度高。

②残渣少、减少再清洗之麻烦。(F-350-10, F-355-10)

③无针孔、短路、水性、冷焊等到现象,焊接产品效果良好。

④焊锡后吸湿性少,电绝缘性充好,最适合精密电子零件之焊锡。

⑤与清洁剂相溶性佳易清洗,清洗后仍可保持焊点亮度。(F-350, F-355)

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-54151736
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)