



800ESD

溫度控制無鉛焊錫機台

特徵

1. 採用日本製造的陶瓷發熱體, 壽命長, 加熱速度快, 快速提供熱上昇和熱恢復, 功率大, 可適用無鉛錫絲。
2. 發熱體係採 28V 低壓供電, 保證工作中的安全。
3. 另有 800-G 手動出錫槍可搭配使用。
4. 數顯按鍵操控、校溫方便
5. 溫度調整範圍 250°C~450°C
6. 感溫線與烙鐵頭緊密接觸, 敏感度高並有斷線自動偵測顯示 S-E

操作步驟

1. 打開電源: 顯示設定溫度兩秒後自動跳回實際溫度。
2. 設定溫度: **UP**、**DOWN** 按一下溫度跳一度, 壓住兩秒顯示可持續跑, 到達所需溫度時放開按鍵三秒後立即成為設定值。
3. 烙鐵頭校正溫度, 若需調整溫度可按 * 鍵兩秒進入正負 50°C 調整, 放開按鍵三秒後立即成為設定值。
4. 停止使用時, 上一層錫保護防止焊錫範圍氧化, 而高的焊錫溫度, 將會縮短烙鐵頭的使用壽命。
5. 不使用過度的壓力在烙鐵上和磨擦烙鐵頭。
6. 若烙鐵頭沾錫部份已氧化不能沾錫時, 可用 100#砂紙輕輕插拭, 用內有助焊劑之錫絲繞於插過之錫面, 加熱等錫絲溶解後, 再予重新焊錫。
7. 若較長時間不使用, 可將電源關閉, 欲使用時再開啟電源, 因加熱速度快, 30 秒內可達到焊錫溫度, 可節省能源。

800 Tip

