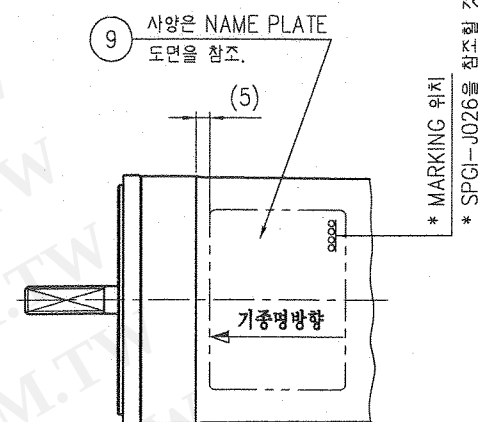
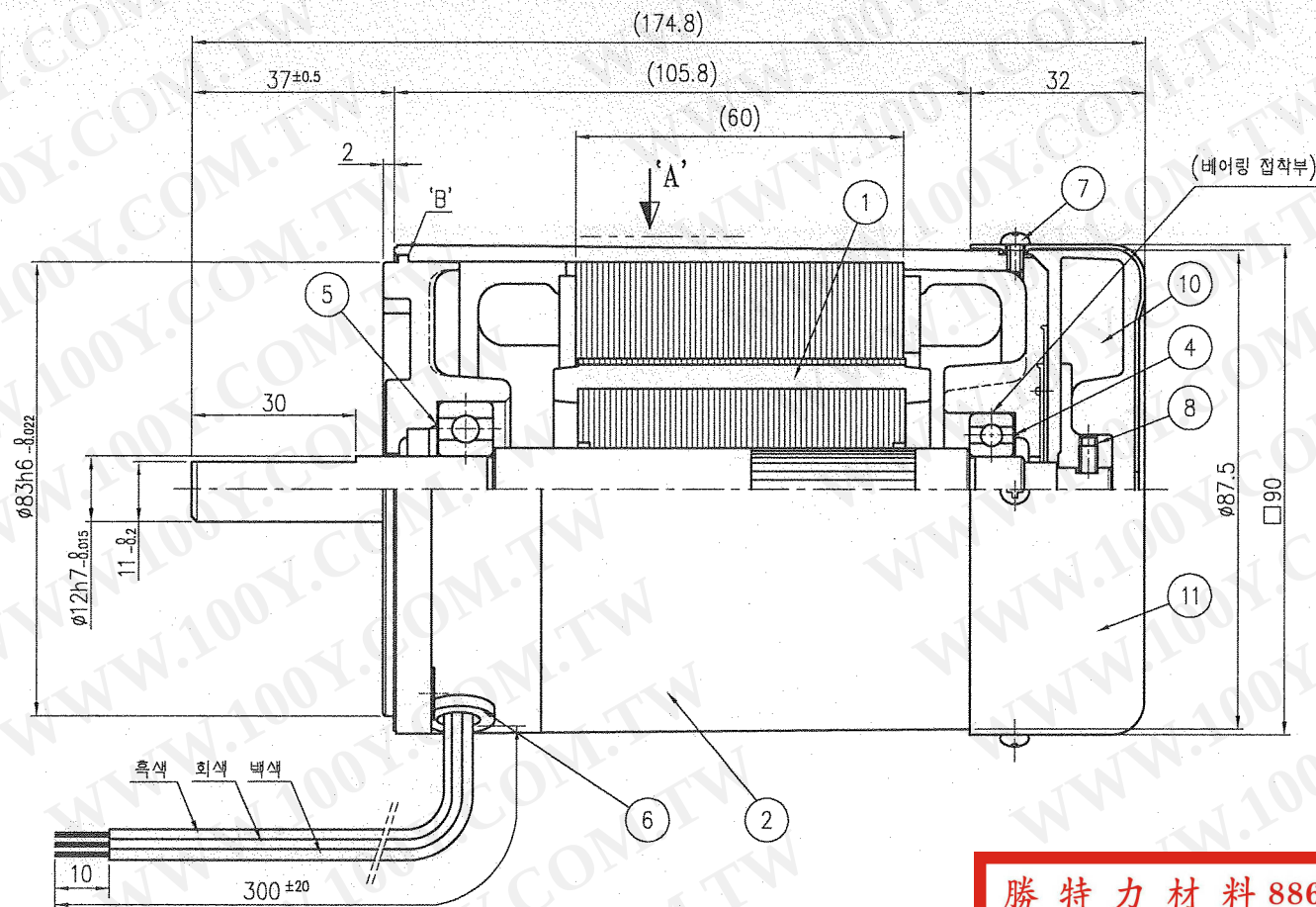
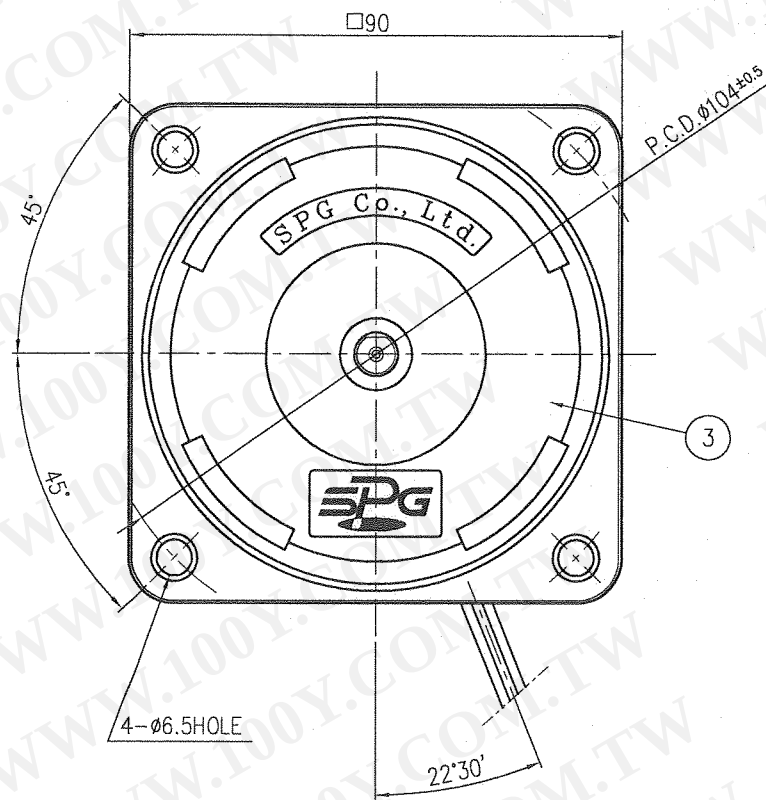




\* NAME PLATE 부착 시양  
VIEW 'A'(S=1/2)

勝特力材料 886-3-5753170  
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699  
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787  
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

NOTE

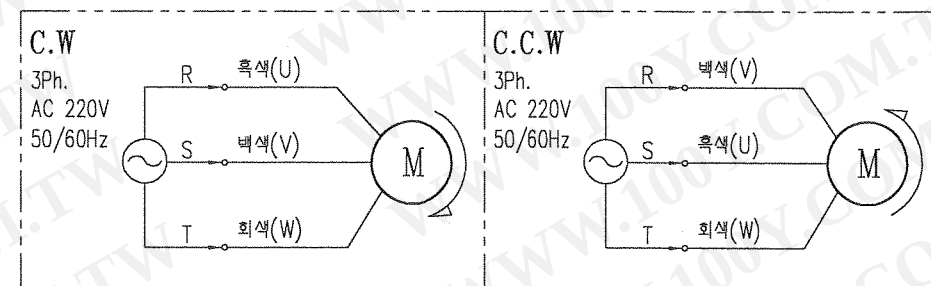
- 형 식 : 3Ph. INDUCTION MOTOR
- 회전 방향 : 출력축에서 보아 양방향(C.W 또는 C.C.W)일 것.
- 기타 사양은 전동기 사양서를 참조할 것.
- END PLAY : 접착제 경화 전 = 0.05~0.6mm (초기 경화시간 30분 이상, 완전경화 24시간)  
 접착제 경화 후 = 0~0.15mm
- 조립 순서 및 주의 사항 (END PLAY 검사 하중은 10kgf 이하 일것.)

- HOUSING '상' 가공 BEARING 삽입부에 ALVANIA #2 GREASE를 적당량 도포할 것.
- ROTOR ASS'Y의 반출력측 BEARING 외륜부에 접착제를 균일하게 도포할것.  
 (주의사항 : 접착제의 도포는 전용 JIG를 사용하여 작업하고, 접착제의 접착방법 및 사양은 사내 공차관리 규격(SPGI-J018)을 참조할 것)
- HOUSING '하' ASS'Y의 LEAD WIRE를 인출한 후, ROTOR ASS'Y를 삽입할 것.  
 (주의사항: LEAD WIRE 인출시 굽힘, ROTOR 삽입시 COIL 찌름)
- HOUSING '상' 가공을 덮고, 압입 지그로 압입할 것.  
 (주의사항: HOUSING '상'의 방향에 주의 및 압입후파손이 없고, 'B'부에 틈새가 없을 것.  
 ※ HOUSING '상' 가공 압입 후의 축방향 풀림 하중은 50Kgf이상일 것.)
- 조립된 MOTOR의 반출력측에 COOLING FAN을 삽입하여 SCREW로 체결하고, FAN COVER를 덮은 후, M3\*L5 SCREW로 4개소를 체결할 것. (SCREW 체결 TORQUE=13~15kgf·cm)
- NAME PLATE를 도면 표시부에 반듯하게 붙일 것.
- 외관 및 특성 검사할 것.  
 - PACKING BOX 내측에 PACKING 지지대를 잡아 넣은 후 MOTOR ASS'Y를 삽입할 것.  
 - 사용 설명서 첨부할 것.

※ OIL SEAL은 조립하지 말 것.

※ 특주사항 : ROTOR ASS'Y(ROTOR D/C END 7.0/7.0)특주.  
 HOUSING '하' ASS'Y 특주.

결 선 도



※ 변경 내용 : STATOR ASS'Y 권선 사양 변경으로 TORQUE UP  
 STATOR ASS'Y 변경으로 NAME PLATE 표기 변경

|     |              |                   |               |       |                |           |
|-----|--------------|-------------------|---------------|-------|----------------|-----------|
| 16  | 7-04-0001-00 | GREASE            |               | 0.1g  | ALVANIA #2     |           |
| 15  | 7-03-0009-00 | 방 청 유             |               | 0.1g  | RUSTOP P-203D  |           |
| 14  | 7-02-0023-00 | LOCTITE           |               | 0.01g | #603           |           |
| 13  | 3-99-0063    | PACKING 지지대       | C/DW1         | 1     | T7             | 'C-3'     |
| 12  | 3-99-0104    | PACKING BOX       | 수KK           | 1     | T3             | 'C'       |
| 11  | 3-50-0003    | FAN COVER         | SPCC          | 1     | T0.8           | DARK GRAY |
| 10  | 2-62-0002    | COOLING FAN 가공    |               | 1     |                |           |
| 9   | 5-30-5740    | NAME PLATE        | TETRON SILVER | 1     | 65*50          | 코팅 50μm   |
| 8   | 5-54-1300-52 | 무두렌지 SCREW        | SWRM10        | 1     | M3*L5          | 흑색        |
| 7   | 5-52-3005-20 | SCREW             | SWRM10        | 4     | M/S PH ⊕ M3*L5 | 흑색        |
| 6   | 4-09-0016    | CORD BUSH 'L'     | 66NYLON       | 1     |                | BLACK     |
| 5   | 3-44-0013    | THRUST WASHER     | A1080P-0      | 1     | ø20*ø25.9*T0.2 |           |
| 4   | 5-21-0003-00 | WAVE WASHER       | SK-5          | 1     | #6000용         |           |
| 3   | 3-21-0251    | HOUSING '상' 가공    | ADC12         | 1     | SHU-9B(A)      |           |
| 2   | 2-25-1777    | HOUSING '하' ASS'Y |               | 1     | S9I150DT-D41   |           |
| 1   | 2-30-0446    | ROTOR ASS'Y       |               | 1     | S9I150DT-D41   |           |
| 품 번 | 도 번          | 품 명               | 재 질           | 수 량   | 규 격            | 비 고       |

|              |                        |                          |                         |
|--------------|------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 2009.10.15   | 장 승 표                  | 3개소 TORQUE UP에 따른 도면 제작성 | 업체 요구 (2009-211-0234)   |
| 2001.03.06   | 승 창 의                  | 도면 및 LABEL 사양 변경         | 작업성 개선 (2001-211-0034)  |
| 날 짜          | 서 명                    | 변 경 내 용                  | 변 경 이 유                 |
| DATE         | SIGN                   | NOTE                     | REVISION                |
| 재 질 MATERIAL | 표 면 처 리 SURFACE FINISH | 척 도 SCALE                | N/S 공 차 TOLERANCE ± 1.0 |
| DESIGN       | CHECK                  | APPR.                    | 도 명 NAME                |
| MOTOR ASS'Y  |                        |                          |                         |
| S9I150DT-D41 |                        |                          |                         |
| 작 성 일 DATE   | 2009.10.15             | 도 번 DWG NO.              | 1-83-1592-03            |