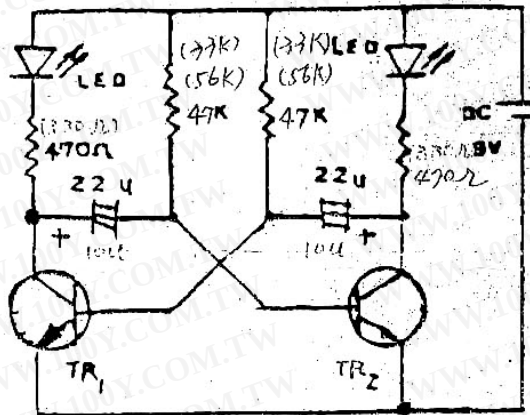
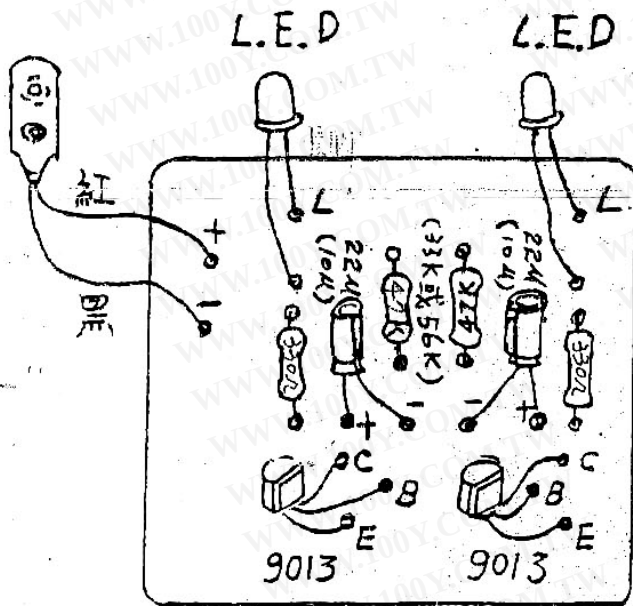


CHD-121

電子明滅器



線路圖



零件表

電阻	印刷線路板 (LW-007)
330Ω (橙橙棕) X 2 或 470Ω	
33 K 或 47 K (黃紫橙) X 2	
或 56K (綠藍橙)	
電容	電池扣說明書
22 μ (10 μ) X 2	
電晶體 (TR ₁ TR ₂)	
9013 X 2	
發光二極體 (LED) X 2	

『工作原理』

叉路警告號誌依圖利用無穩態多諧振盪器，在電晶體的集極腳上串接上發光二極體 LED，當電源接上後，此二晶體輪流工作，導通後 LED 交替發亮，此發亮的時間與週期由 47 K 與 22 μ 所決定，如你將 47 K 改為 33 K 的話，則二顆 LED 發亮的時間不等。電解電容器接腳長為正極，LED (L) 代表接腳較長者。

當你走過交叉路口時，看到路旁的邦二盞閃爍的燈，就可不必太驚奇其原理了，因為你已在本實驗中很清楚的做過。

『製作簡要』

1. 依照裝配圖，將各零件表裝置於電路板上，用斜口鉗剪斷線端並予整理。
2. 電烙鐵的烙鐵頭應保持清潔，如表面氧化可用濕布輕輕抹去氧化層。
3. 銲接時，應當將銲錫絲移到被銲接的地方，再用烙鐵的尖端去加熱，銲接加熱不能太久，切勿用力壓或用烙鐵去塗銲錫，銲接方法正確時，所形成接點應該是圓而亮的。
4. RED 代表電池扣紅色正極。
5. 如有電解電容器請注意長腳為正極。
6. 如有 LED (發光二極體)，L 代表長腳。