

产品选型参数

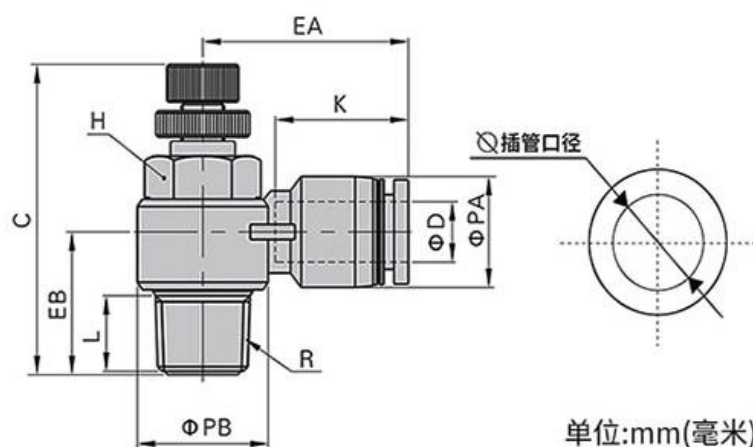
-THE
PARAMETERS

PRODUCT PARAMETERS

勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766
勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570
勝特力电子(上海) 86-21-34970699
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
<http://www.100y.com.tw>

型号	SL节流阀	通数	二通
工作介质	无腐蚀性空气/液体	使用配件	PU管、尼龙管
建议压力	01.0Mpa	最高压力	1.32Mpa
低压压力	-99.99~0Mpa	使用温度	0~60℃





型號\符號	ΦD	R	ΦPA	ΦPB	L	C		K	EA	EB	對邊H	重量(g)
						max	min					
SL4M5	4	M5×0.8	9	10	3.5	30	27.5	14	19	9.5	8	6.5
SL401		PT1/8	9	14	7.5	41.5	35	14	20.5	15	11	16.5
SL6M5	6	M5×0.8	12.5	10	3.5	30	27.5	16.5	23.5	11.5	8	8
SL601		PT1/8	12.5	14	7.5	41.5	35	16.5	23	15.5	11	17.5
SL602		PT1/4	12.5	18	10	47.5	41	16.5	25	18	14	32
SL603	8	PT3/8	12.5	22.5	11	52.5	45.5	16.5	27	20	19	59.5
SL801		PT1/8	15	14	7.5	41.5	35	18.5	26.5	16.5	11	18
SL802		PT1/4	15	18	10	47.5	41	18.5	28.5	19	14	33
SL803		PT3/8	15	22.5	11	52.5	45.5	18.5	29.5	20	19	60
SL804	10	PT1/2	15	28	14	58.5	51.5	18.5	32	25	24	96.5
SL1002		PT1/4	18	18	10	47.5	41	21	31	20.5	14	34.5
SL1003		PT3/8	18	22.5	11	52.5	45.5	21	33	21.5	19	62
SL1004	12	PT1/2	18	28	14	58.5	51.5	21	35.5	25.5	24	98
SL1203		PT3/8	21	22.5	11	52.5	45.5	23	36	23.5	19	64
SL1204		PT1/2	21	28	14	58.5	51.5	23	38	27	24	100

螺纹对照表

英制叫法	国内叫法	标准公称	外螺纹直径 (mm)	内螺纹直径 (mm)
G1/8	1分	DN6	9.5±0.2	8.8±0.2
G1/4	2分	DN8	12.5±0.3	11.5±0.3
G3/8	3分	DN10	16.2±0.3	15.3±0.3
G1/2	4分	DN15	20.3±0.3	19.5±0.3
G3/4	6分	DN20	25.7±0.5	24±0.5
G1	1寸	DN25	32.5±0.5	30.5±0.5

選取

1、調速閥分為排氣節流型與進氣節流型：

工作原理示意



A: 排氣節流型

- 1、氣流從螺紋端流向插管端時，受到節流限制。
- 2、氣流從插管端流向螺紋端時，可以自由流通。

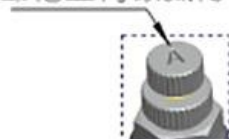


B: 進氣節流型

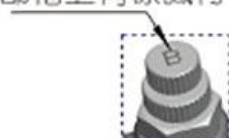
- 1、氣流從螺紋端流向插管端時，可以自由流通。
- 2、氣流從插管端流向螺紋端時，受到節流限制。

產品識別方法

調節帽上有標識符'A'

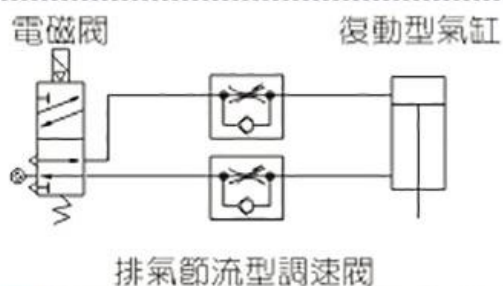


調節帽上有標識符'B'

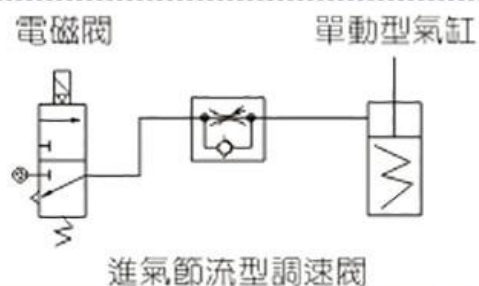


2、根據實際使用狀況，選取不同節流方式，優先選用排氣節流方式。

2.1、排氣節流型調速閥應用實例



2.2、進氣節流型調速閥應用實例



安裝

1、氣管的拔、插方法：

1.1、插入氣管

祇需要簡單地將氣管插入調速閥的管端，氣管端面順利通過彈簧墊片、異型O令直至快插接頭底端面，此時彈簧墊片會牢牢鎖住氣管使其不易被拔出。



1.2、拔出氣管

拔出氣管前，先向下推動塑膠接口，彈簧墊片打開，這樣氣管才可以被拔出。

注：拔出氣管前，請確保氣管內的氣壓是零。



2、調速閥的擰入方法：

採用外六角板手按右圖所示方法將調速閥擰入氣缸進出氣口螺孔即可。

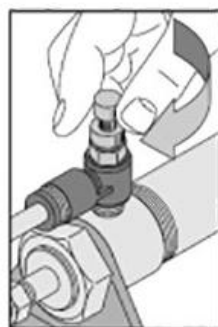
注：緊固力矩及螺紋擰入深度請參考快插接頭相應內容。



使用

1、氣缸速度的調節方法：

- 1.1、請確認調速閥處於關閉狀態下，方可通入壓縮空氣。否則當調速閥處於開啓狀態而通入壓縮空氣時，氣缸可能會因速度過快而飛出產生事故；
- 1.2、用手緩慢旋轉調節帽即可調節氣缸速度。順時針轉動可以減少通過調速閥的壓縮空氣流量，從而降低氣缸的速度；逆時針轉動可以增加通過調速閥的壓縮空氣流量，從而加大氣缸的速度。



2、調速閥的使用：

- 2.1、禁止使用除手以外的其它工具轉動調節帽，當調節帽處於上、下兩極限端位置時，不可對其施加額外外力，否則可能會對閥體造成損壞而產生漏氣；
- 2.2、調速閥在關閉狀態下允許部分內漏，故對嚴禁產生內漏的場合不建議使用調速閥。