



重約 10 公斤，體積 53x25x15 公分。
再也找不到的同等級的超小型精密車床。

迷你魔桌上型精密車床 PD230/E

堅實鑄鐵床座，熱處理後再精密加工研磨的 V 形導軌。全套包括自動進給，車螺紋裝置，三爪聯動夾頭，尾座活頂心，車錐形頂滑塊及複式車刀架（適用 8 x 8 mm 車刀）。開發設計，模型製作及其他意想不到的精密零件加工。車端面、車錐體、車圓柱、車螺紋、絞孔等，金屬加工的基本配備。可車削材質為鑄鐵、銅鋁及塑料。

本車床的品質不但看得見，而且摸得到。PD/230E 專為關心品質的用戶精心設計製造的。使用簡易，並不需要經過專業訓練的技工所具備的熟練程度，便可操作。

機頭座主軸貫穿孔
為 10.5mm，帶 MT#1
錐孔

繼電開關可緊急停機
並有重啓動保護作用

三爪聯動夾頭
夾持範圍：
2 ~ 68 mm

車錐形頂滑塊
是基本配備。

齒輪箱附有一張圖表，列出了適合
各種材質和其直徑的車削速度。

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-34970699
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

通過皮帶傳動主軸三個
轉速：300, 900 及 3,000 rpm，
並可經由電子控速將轉速降至
100 rpm

自動進給提供兩種
進給螺距：0.05 及
0.1 mm/U

堅實鑄鐵床座，熱處理後再
精密加工研磨的 V 形導軌，
拖板及尾座在高負載情況
下仍可滑動平順，不會振動。

NO. 34004 迷你魔桌上型精密車床 MICROMOT PD 230/E

心間距離：230 mm 頂心高度：52 mm

拖板上方旋徑：φ 58 mm

拖板橫向行程：60 mm 縱向行程：頂心間全程

主軸貫穿孔：φ 10.5 mm 主軸錐孔：MT # 1

車螺紋齒輪組適用主要通用的螺距：0.5-0.625-
0.7-0.8-1.0-1.25-1.5 mm

主軸轉速：300, 900 及 3,000 rpm（經電子控速可
降至低速 100 rpm，這對車螺紋時極為重要。）

尾座心軸行程：30 mm 尾座錐孔：MT # 1

使用電源：AC 110 V，50/60 Hz

動力：可正反轉，入力 150 W，

出力 60 W，轉速 3,100 rpm

三爪夾頭夾持能力：正爪 2 ~ 35 mm

反爪 24 ~ 68 mm

帶刻劃手輪：可歸零設定，一轉 = 1mm

= 40 刻劃，一刻劃 = 0.025 mm

體重：10 公斤 體積：53 x 25 x 15 公分。