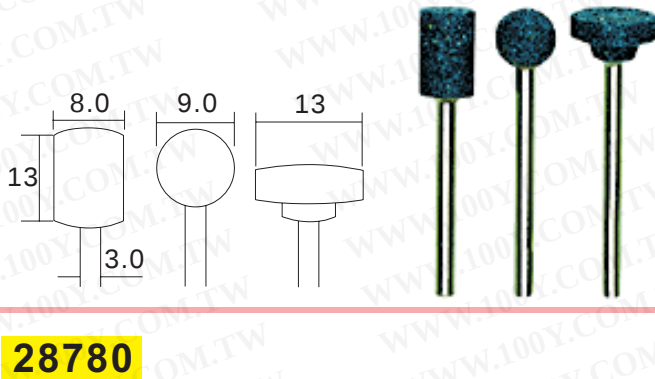
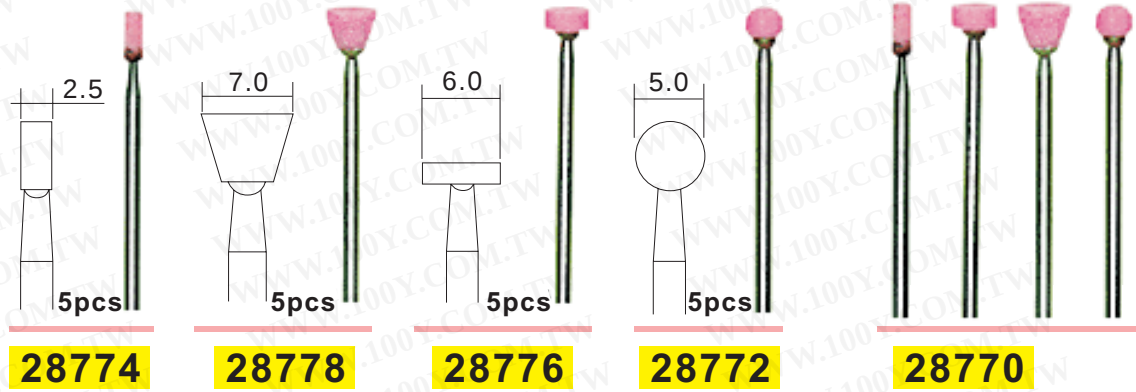
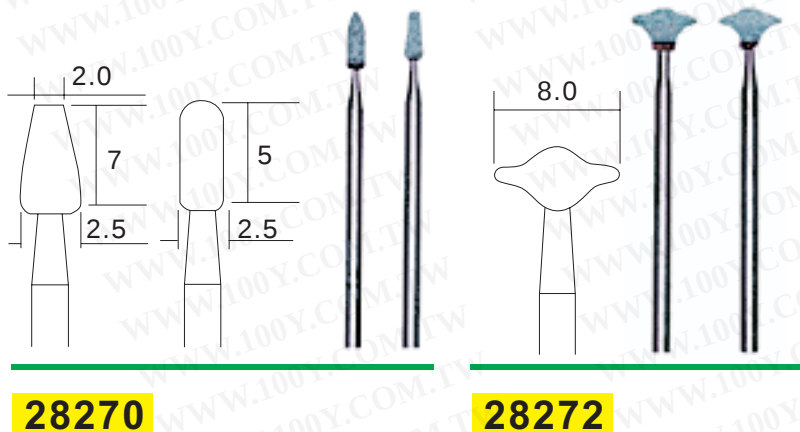


鑽孔頭柄



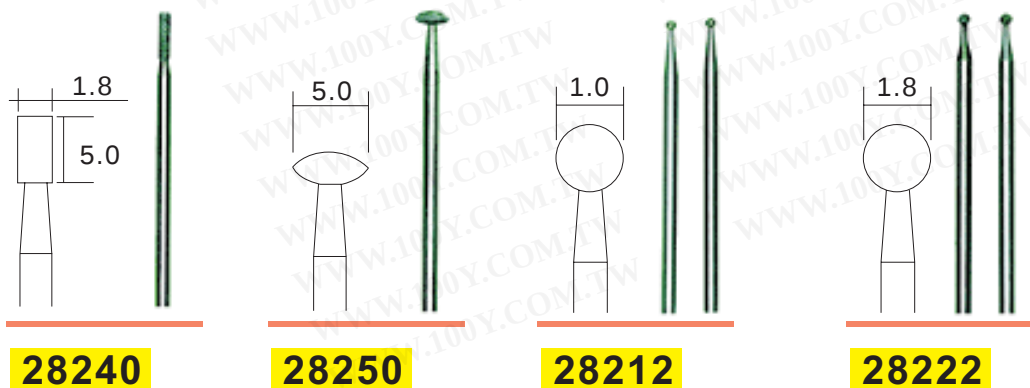
金鋼砂磨頭

硬度一致的優質材料製成。有多種形狀，用於盡可能地廣泛應用的範圍。尤其適用於硬質材料，如鑄鐵、鋼及硬金屬合金。高同心度的刀桿柄徑為2.35 或3.00 mm



矽鈣雕磨頭

硬度一致的細小顆粒製成，用於雕刻玻璃、陶瓷和硬合金，或使其表面變毛。也可用於鑄鋼、鑄鐵和其它硬鋼鐵。所有刀桿柄徑為2.35 mm



鑽石雕磨頭

帶均勻一致的金剛石沙塗層。柄徑2.35 mm的刀桿由不銹鋼製成。用於研磨和雕刻硬材料：鋼（即使是鉻鉍合金）、玻璃、陶瓷和塑料