



长而细小的铝压铸主轴头使得 LW/E 成为可多种应用的理想工具。

配有研磨砂轮（K60）、扇形砂轮和切割片，装在吹塑盒中。

特殊的、经过平衡的电机。全波电子式控制速度。用于钢、有色金属、玻璃、陶瓷和木头的研磨（在低速范围内，木头烧伤风险低）。

技术数据:

研磨砂轮直径为 50mm，220-240V，50/60Hz，100W。3,300 ~ 13,000 rpm。长 290mm。重 550 克。按等级 2 绝缘。

编号：28 547



包装在耐用吹塑盒中。



金刚砂轮直径 50mm。用于钢和有色金属。编号 28 585 粒度 60 编号 28 586 粒度 36



碳化硅砂轮直径 50mm。用于玻璃、石头、陶瓷和硬质材料。编号 28 587 粒度 60



扇型砂轮直径 50mm。编号 28 590 粒度 100 编号 28 591 粒度 150



金刚切割砂轮直径 50mm 编号 28 154



衬背砂轮直径 50mm 编号 28 548 1 off



抛光砂轮直径 50mm。编号 28 549 粒度 80 5 off 编号 28 550 粒度
120 5 off 编号 28 551 粒度 180 5 off 编号 28 552 粒度 240 5 off