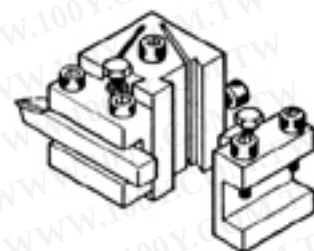




- ❶ 快速齒輪箱可調換19個螺距（0.2至3.0mm公制）附簡明易讀的車螺紋對照表
- ❷ 電源開關具有防止斷電重啓保護及緊急停車開關
- ❸ 高精度3爪聯動夾頭，夾持能力至100mm
- ❹ 強力單相電機，輸出功率550W
- ❺ 快速更換刀架，帶2個車刀支架（可高度調節及定位）
- ❻ 可同軸旋轉的活頂心內裝精密滾珠軸承MT#2推拔銷
- ❼ 易於使用鋁制的手輪，帶鋼制調節表盤，1刻度=0.05mm
- ❽ 密閉式導螺桿，保護周全。梯形螺紋（12x1.5）
- ❾ 有稜鑄鐵車床檯，滑道又平又寬
- ❿ 滑塊快速定位用手輪
- ⓫ 開關可順時針，逆時針旋轉及關閉
- ⓬ 自動進給開關



快速更換車刀架組
屬於標準配備

適用於縱向及橫向切割，車圓錐，車內，外螺紋等，適用物料為鋼，有色金屬（鋁，黃銅等）。在重負載下可做到無振動運行

密實鑄鐵，熱處理後再精密加工研磨的V型床軌。附高精度三爪夾頭（夾持能力100mm），自動進給裝置，車錐形用旋轉進給檯，快速更換車刀架及尾座活頂心，以上皆是標準配備，另有多種附件供選擇

24400 精密車床PD400

中心間距：400mm，中心高度：85mm

拖板上方旋徑：Φ116mm

拖板橫向行程：85mm

拖板縱向行程：心間全程

帶2個可調節錐形軸承的特大主軸，MT3, 穿孔20.5mm

轉軸在無夾頭情況下轉運最多偏出5/1000mm

精密的3爪夾頭夾寬達100mm

皮帶驅動可提供6種主軸轉速：1級：80/330/1400rpm 2級：160/660/2800rpm

功率強大安靜的單相電機，輸出功率550W

所有調節輪都配備可歸零的刻度表盤 1刻度=0.05mm

自動進給速度為：0.07或0.14mm/圈

帶有可替換齒輪的內置齒輪箱可提供19種間距：2.0-0.25-0.3-0.35-0.4-0.45-0.5-0.6-0.7-0.75-0.8-0.9-1.0-1.25-1.5-1.75-2.0-2.5-3.0mm.

也可車出10-48tpi的標準螺紋，包括一個轉動頂心MK2及10mm MT2齒輪夾頭車圓錐時可左右45度

尺寸：約為900x400x300mm

重量：約為45kg

勝特力材料 886-3-5753170

勝特力电子(上海) 86-21-34970699

勝特力电子(深圳) 86-755-83298787

Http://www.100y.com.tw



24408 四爪聯動夾頭

自動定心，單爪不能獨自進退。夾緊力道強，精度高。逆爪可夾持100mm



24410 四爪單動夾頭

用於夾緊非常規和非對稱形狀的工件，每個夾爪都可獨立調節，必須手動對中。雙向夾爪經過淬火，夾頭夾寬100mm



24412 T槽端面板

用於夾持大的或不規則的工件。附1個帶T槽端面板Φ150mm及夾具一組



24414 PD400頂心間工作配件

適用於最高精確度要求的車削工況
帶2個固定頂心(MK2/MK3)

30mm內徑的面板和3個夾具螺釘，
還有30/20mm和30/15mm的變徑
套管，槽中鉗有一個帶螺紋的驅動
銷



24404 PD400專用穩定扶架

適用於車削長而薄的工件，直接裝在
車床台上，在尾架頂心頂不到工件時
適用。適用最大尺寸50mm

勝特力材料 886-3-5753170
胜特力电子(上海) 86-21-34970699
胜特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



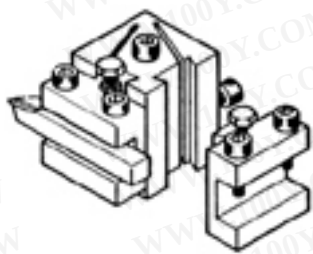
24406 滑行固定架

裝在車架滑塊上，可隨拖板移動。適用
車長薄的工件，防止工件扭動。夾持圓
徑最大至50mm



24061 半徑車削附件

用於PD230及PD400.
可裝在橫向滑塊上代替車刀架
適用凹凸工件，鋼（最大車削深度1mm）
有色金屬及塑料
可車削半徑或3/4球體（最多32mm）
可採用8x8mm車刀



24415 快速更換車刀架組

整組含主體及2個車刀架。可快速換刀及調整車刀高度

24416 快速更換車刀架

單個，適用10x10mm車刀



24550 車刀組

5支一組，每組含粗削，拆分車削，精修車削，及左右車刀。由高質量帶鈷HSS高速鋼制成，經預磨的完成刀，帶滑蓋的木盒包裝

10x10x80mm



24552 車刀組

3支一組含螺紋車刀，內螺紋車刀(皆60度用於公制螺紋)及鏜刀各一

10x10x80mm

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



24556 可拋式車刀組

各附3副刀柄及可拋式車刀尖，材質為含鈷高速鋼，用於粗車，細車及鏜孔。另備3片刀尖（皆55度）固定螺絲及一支TX8扳手，精緻木盒裝

刀柄：10x10mm

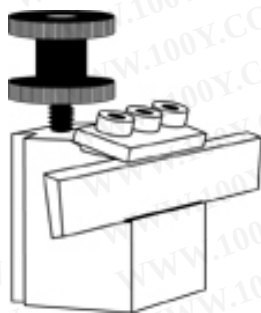
24557 鎢鋼制可置換刃尖

標準55度刃尖，適用於上述刀桿，10件套



24630 中心鑽頭組

三支一組HSS材質，DIN333(A型)60度，全套尺寸為2.0,2.5及3.15mm各一



24417 拆分車刀架及刀刃

用於PD400快速替換系統，用於拆分直桿及切槽。含鈷的HSS高速鋼12x3x85mm

24554 拆分車刀架的替換刀刃



24419 PD400精密筒夾組

用於夾持小直徑的工件，比三爪夾頭的偏心度更小。整組包含精密筒夾頭，2.0-3.0-4.0-5.0-6.0-8.0-1.0-1.2mm 8個精密筒夾及1個軟質筒夾讓使用者自己制作適合的尺寸



24098 Tool holder for rotary tools. For use on lathe machines

Made of steel 30x10x65mm, This holder allows mounting of our rotary tool LB/E or IB/E to the tool post of the lathes PD 230/E and PD 400 for grinding or polishing purposes. MICROMOT collar size $\Phi 20$ mm. Shaft 8x10mm for tool holders PD 230/E and PD400

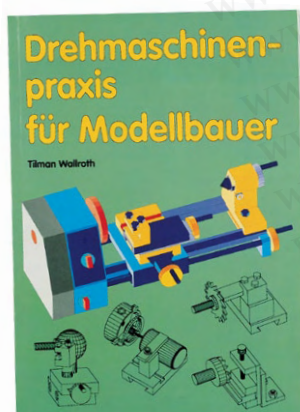
勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-34970699
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



24082 Die holder for round dies, threads M3 to M10

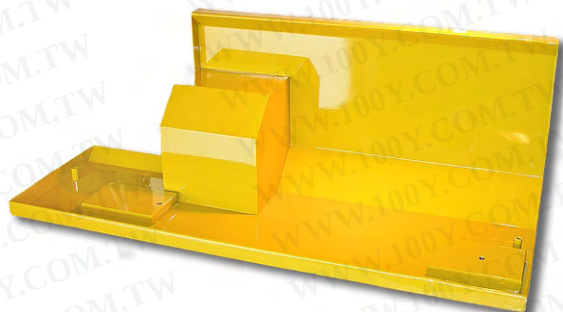
Size:M 3-4-5-6-8-10. The straight shaft fits the holder $\Phi 10$ mm when mounted in the tailstock of the PD 230/E or PD 400.

The holder is held by hand while cutting the threads.



24999 用於模型制造的車削技術

這本Tillman Wallroth所著的書籍中提供了所有重要車床零件和車削技術的具體實用說明，其中包括許多易懂的示例，清楚明瞭的插圖，以及用戶提示，作者有意避免使用科學術語，便於讀者理解書中的指導說明



24402 集屑盤及防濺裝置

板厚1.25mm,防碰塗裝, 集油污車屑及防止油污四濺, 緊密焊接而成, 堅固不漏油

尺寸: 長800x寬270x高290mm

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

24520 高速鋼鑿孔工具組

軸徑: 6mm

長度: 95mm

工具組裝於木盒內, 適用於
 PD 230/E或PD400

One each cutter for 60 degree (metric) and 55 degree(Whitworth)inside threads, 1.3mm-2.65mm and 4mm. Shaft of Φ 6mm. Length 95mm. The cutters are held by a tool holder that mounts to the tool post of either the PD 230/E or PD400