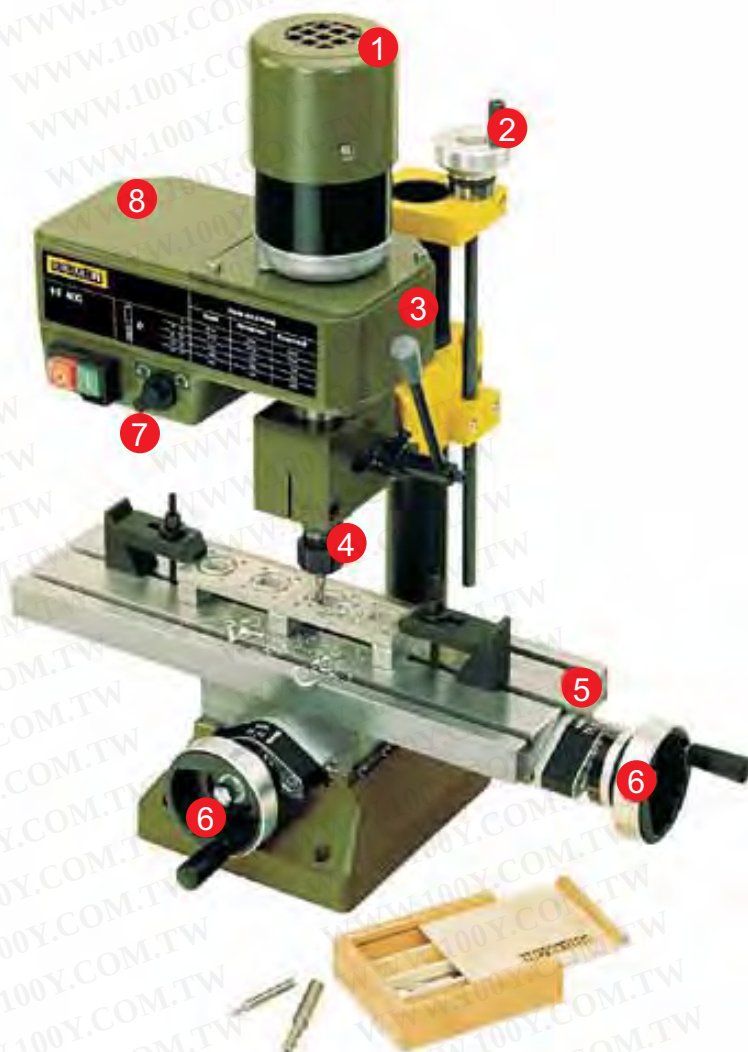


- 1 運作有力的400W單相電機，安靜，高質量
- 2 機頭高度調整用手輪
- 3 頭部可360度旋轉機頭架，附刻度，多方位加工
- 4 附精密筒夾6,8,10及12mm共4個
- 5 精密銑加工過的平整檯面400x125mm,有三道貫穿T形槽
- 6 帶移動刻度表的大手輪和撥盤。1圈=2.0mm, 1粗刻度=0.1mm 1細刻度=0.02mm
- 7 可切換左右轉開關
- 8 6段主軸轉速140~2470rpm變換轉速很容易，只要調整皮帶及凸輪



24308 桌上型精密銑床FF400

220-240V, 400W, 50/60Hz

主軸轉速：140,310,480,730,1140,2470/min

柱架尺寸：Φ45x500mm(高)

X-Y工作檯：400x125mm

X-行程（橫向）：225mm

Y-行程（縱向）：80mm

尺寸：37x35x60cm

重量：47kg

提示：

當銑工作時，機頭，柱架以及主軸必須夾緊

本系統不包括銑刀，工作夾具及夾塊



24254 立鑽銑機微動進給裝置

安裝方便。通過進給手柄或手輪，聯軸器即可實現進給。手輪有一個調節刻度表（可置零）。1刻度=0.025mm。

勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-34970699
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



24110 鑽頭夾頭，帶10mm柄

供立鑽用，使用時用10mm筒夾夾住即可，鑽孔能力10mm

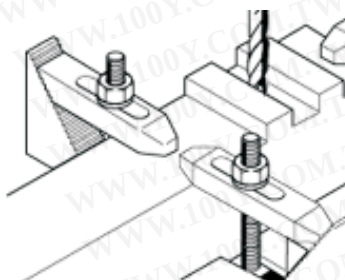
勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



24421

萬能分度盤（不含圖示T槽面板）

用於PD400,有助於制造異型物件，工作檯可水平或垂直固定，通過蝸桿傳動，且其360度行程可完成所有100以下的分度。配有2個刻度表盤：27/42, 33/40, 34/39及36/38.用於制造鏈齒輪，齒輪傳動箱，棘齒，凸輪等，不包括面板



24257 梯形夾具

由2個梯形夾塊及2個鉗夾、2個螺母、2個T槽螺母（B=7mm,E=12mm,D=4mm,C=7.2mm）組成。可固定高約35mm的工件。木盒包裝。



24255 工作虎鉗

可使用其側面及背面。鉗夾寬60mm，夾緊寬度46mm。全套配有固定螺栓，木盒包裝



24262 精密V夾塊

用於夾緊不同的工件。由淬火硬化鋼精密銑成對製成。V形有4種不同深度，但都呈90度。尺寸為50x30x30mm。堅固的夾鉗及滾花旋鈕可確保工件固定牢固



24610 銑刀刀具(2-5mm)

HSS高速鋼，雙槽銑刀組2,3,4及5mm,4件套，全部為6mm柄徑，符合DIN327標準，木盒包裝

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



24620 銑刀刀具(6-10mm)

HSS高速鋼，四槽銑刀組6,7,8及10mm 符合DIN844標準 4件套，木盒包裝



24630 中心鑽頭組

三支一組HSS材質，DIN333(A型)60度，全套尺寸為2.0,2.5及3.15mm各一



1 24425 刀軸

用於齒輪銑刀，內徑16mm,軸徑10mm

2 HSS高速鋼，齒輪銑刀

模組0.5x40mm,內徑16mm

24426 (12-13齒)

24427 (14-16齒)

24428 (17-20齒)

24429 (21-25齒)

24430 (26-34齒)

24431 (35-54齒)



29010 螺紋刀具

採用HSS高速鋼直槽螺絲錐，尺寸包括M2，M3，M4，M5及M6。用於在鋁材、有色金屬及鋼材上鑽出通孔及盲孔。還包括一套HSS高速鋼預鑽鑽頭，尺寸為1.6-2.5-3.4-4.2和5.0mm。實用木盒包裝

24303 十字工作檯KT400

不帶機頭架及柱架，內徑45mm,可使用精密機型BFB2000及BFS2001的柱架，重量23kg

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)