



31-040-9



SPC Cable with Footswitch sold separately

SPI-TRONIC Digital Level

PRO 3600 with 0.01° Resolution and SPC Output

- Advanced generation of the very popular SPI-TRONIC Digital Level PRO 360.
- Instant LCD display with resolution of 0.01° up to ±10°.
- PRO 3600 features SPC output and greater accuracy.
- Multi functional Digital Level, 360° Protractor and Inclinometer.
- Instant LCD display of level, tilt, true vertical or any angle in between.
- Deviation from the true plane is measurable through full 360° (4x90°).
- Floating zero! Provides zero selection anywhere within its 360° range.
- Hold button freeze! Displays reading for convenient out of sight measurements.
- Reset plus Superset self-calibration modes.
- High-impact machined aluminum frame houses a rugged electronic sensor, custom circuitry and the liquid crystal display.
- Top plate has V-groove for accurate registration on curved or cylindrical surfaces.
- Tapped #6-32 holes in baseplate for special mountings.
- Operates on standard 9V Alkaline battery for up to 500 hours of operation. Battery included.
- Plastic case included.
- Low battery indicator. Automatic shutoff.

Specifications

Measuring Range: 360° (4x90°)
 Resolution: 0.01° (0° to ±10°)
 Accuracy: 0.10° (10° to 90°)
 0 - 10° ± 0.05°
 10 - 80° ± 0.20°
 80 - 90° ± 0.10°
 Repeatability: ± 0.05°
 Cross Axis Error: Minimal
 Serial Port:
 Type: RS-232
 Connector: 10 Pin, Rectangular
 Operating Temperature Range: -5° to +50° C
 Storage Temperature Range: -20° to +65° C
 Size: 6.0" x 1.2" x 2.3" H
 Weight: 10.4 oz.

Description	Part No.
Pro 3600 Digital Level	31-040-9
SPC Cable with Foot Switch	31-041-7 *
Repl. Case	31-042-5

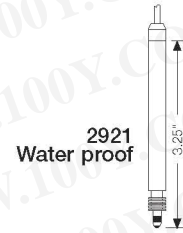
*Foot switch (31-041-7) - Connects a PRO3600 to a computer for Statistical Process Control and allows reading to be sent when foot switch is depressed. Includes foot switch, 9 pin female connector with a 4' cable and 8' cable that connects to the level. Please inquire for custom cable lengths.



31-881-6



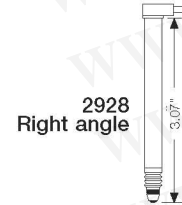
2920 Standard



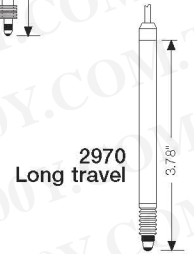
2921 Water proof



2922 Vacuum lift



2928 Right angle



2970 Long travel

Electronic Measuring Probes

- New series of half bridge probes has been designed to make them compatible with most other brands of amplifiers.
- Adaptability to other amplifiers is accomplished by a switchable bridge in the connector.
- Measuring piston moves on 32 ball bearings and has roller guide for radial stability.
- Hard-chrome plated 8 mm dia. stem.
- Contact point with 2.5 mm dia. carbide ball and 2.5 mm thread.
- Connector with 6½ ft. cable.



31-887-3

Measuring Travel	Pre-& Post-Travel	Repeatability	Linearity	Measuring Force	Model	Part Number
±0.040"	**	0.00000078"	.3%	2.11 oz.	2920	31-880-8
±0.040"	***	0.00000078"	.3%	2.11 oz.	2922	31-881-6
±0.040"	***	0.00000078"	.3%	2.82 oz.	2921	31-882-4
±0.040"	**	0.00000078"	.3%	2.11 oz.	2928	31-884-0
±0.118"	***	0.000019"	.5%	2.82 oz.	2970	31-885-7

** Pre-travel adjustable to max. 0.043", post-travel adjustable to max. 0.094".

*** Pre-travel factory set to 0.023", post-travel set to 0.094"

Description	Part No.
1 Reduction Bushing 8 mm to ⅝" dia.	30-299-2

Lever Head 2952

- Exceptional adaptability.
- Adjustable measuring travel ±0.040".
- Adjustable measuring force 0 - 0.88 oz.
- Pre-travel max. 0.043", post-travel max. 0.094"
- Repeatability 0.000019". Linearity .3%.
- Connector with 6½ ft. cable.
- Parallel movement, no cosine error.
- Variety of carbide and ruby contact points with 1.6 mm thread available.

Description	Part No.
Lever Head 2952	31-887-3

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

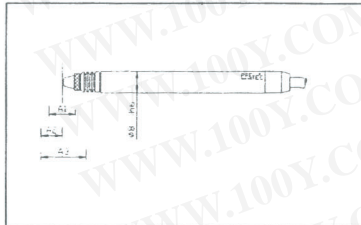


Fig. 1: Definitionen beim Taster 2940

A1: Messweg ±2mm

A2: Anhub 2,25mm
 (veränderbar 0...1,5mm)

A3: Totalhub 4,5mm

Fig. 2: Ändern der Empfindlichkeit

Die Messtaster weisen zwei Empfindlichkeiten auf. Diese werden durch Umstecken der Brücke gewählt.

1. Schraube B1 lösen und Deckel abnehmen
2. Goldener Jumper auf gewünschte Position stecken
3. Deckel wieder mit Schraube B1 montieren
4. Schraube mit Farbe kennzeichnen

Position gemäss B2 entspricht Ausführung N

Diese Ausführung ist kompatibel mit Tesa

Die Schraube B1 ist blau gekennzeichnet

Position gemäss B3 = Ausführung A

Für sämtliche Geräte nach Pretec-Empfindlichkeit

Die Schraube B1 ist nicht gekennzeichnet

Fig. 3: Anhub-Verstellung beim Taster 2940

1. Den Messtaster an ein Messgerät anschliessen
2. Die Feder am Ausgang entfernen
3. Falls montiert, das Winkelstück aus Plastik entfernen
4. Den Deckel C2 mit dem Gabelschlüssel C1 lösen
5. Den Messtasterschaft C3 drehen bis der gewünschte Anhub am Messgerät angezeigt wird
6. Den Deckel C2 wieder anziehen und mit dem Gabelschlüssel C1 sichern
7. Wenn gewünscht das rechteckige Plastikteil montieren
8. Die Feder entweder auf den Taster oder auf das Plastikteil stecken

Fig. 4: Aufbau Kabelausgang

1. Der Kabelausgang kann axial oder vertikal erfolgen
2. Die Feder wird direkt auf den Taster aufgesteckt (der Taster wird so ausgeliefert)
3. Rechtwinkliger Kabelausgang
4. Die Feder wird vom Taster Ende abgezogen
5. Das Kunststoffteil wird auf das Taster Ende aufgesteckt
6. Die Feder wird auf das Kunststoffteil aufgesteckt

Kleine Messkraft

Messtaster mit weniger als 0.3N Messkraft (Taster vertikal nach unten) werden bei -1000µ nicht mehr protokolliert. Für Messungen unter -300µ kann keine Garantie übernommen werden.

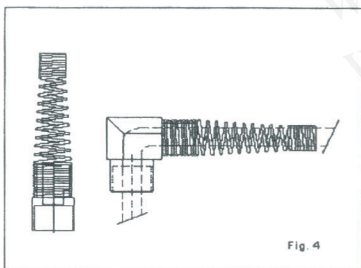
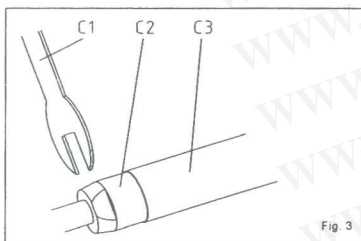
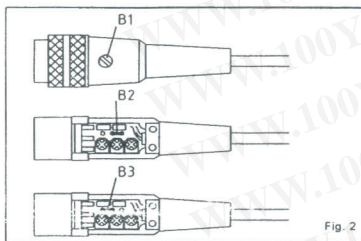


Fig. 1: Définitions pour le palpeur 2940

A1: Etendue de mesure ±2mm

A2: Course de mesure 2,25mm
 (variable 0...1,5mm)

A3: Course totale 4,5mm

Fig. 2: Changement de la sensibilité

Les palpeurs sont équipés de 2 sensibilités. Celles-ci peuvent être choisies par le déplacement d'un pont.

1. Dévisser la vis B1 et enlever le couvercle
2. Mettre le pont doré sur la position désirée
3. Remonter le couvercle avec la vis B1
4. Identifier la vis avec de la couleur

La position B2 correspond à l'exécution N

Cette exécution est compatible avec Tesa

La vis B1 est identifiée en couleur bleue

Position selon B3 = exécution A

Pour tous les instruments selon sensibilité Pretec

La vis B1 n'est pas identifiée

Fig. 3: Réglage de la course de mesure pour le palpeur 2940

1. Connecter le palpeur à un instrument électronique
2. Enlever le ressort au bout du palpeur
3. Si monté, enlever la pièce équerre en plastique
4. Dévisser le couvercle C2 avec la clé C1
5. Tourner le corps du palpeur C3 jusqu'à ce que la valeur désirée soit affichée
6. Resserrer le couvercle C2 et bloquer avec la clé C1
7. Si désiré remonter la pièce équerre en plastique
8. remonter le ressort soit sur la pièce en plastique ou sur le palpeur

Fig. 4: Montage de la sortie câble

1. Sortie de câble soit en axial ou en vertical
2. Le ressort est monté en direct sur le palpeur (le palpeur est livré dans cette configuration)
3. Sortie rectangulaire
4. enlever le ressort du palpeur
5. la pièce en plastique doit être montée sur le palpeur
6. le ressort vient presser sur la pièce en plastique

Petite force de mesure

Les palpeurs ayant une force de mesure inférieure à 0.3N (palpeur vertical contre le bas) ne seront pas protocoles à -1000µ. Nous déclinons la garantie pour des mesures inférieures à 300µ.

Fig. 1: Definitions for probe 2940

A1: Measuring travel ±2mm

A2: Pre-travel 2,25mm
 (variable 0...1.5mm)

A3: Total travel 4,5 mm

Fig. 2: Changing the sensitivity

The probes have 2 sensitivities. They may be selected by a bridge.

1. Unscrew the screw B1 and take off the cover
2. Put the jumper in needed position
3. Remount the cover and screw B1
4. Identify screw with color

Position according to B2 corresponds to type N

This execution is compatible with Tesa

The screw B1 is identified by blue color

Position according to B3 corresponds to type A

For all instruments according the Pretec sensibility

The screw B1 is not identified by any color

Fig. 3: Pre-travel adjustment for probe 2940

1. Connect the probe to an electronic measuring instrument
2. Take away the spring
3. If mounted, take away the plastic coin part
4. Unscrew the cover C2 by using the key C1
5. Turn the cylindrical shaft C3 until the desired pre-travel is obtained
6. Rescrew the cover C2 and tighten with key C1
7. If needed, remount the plastic coin part
8. Remount the spring on the plastic coin part, or directly on the probe

Fig. 4: Mounting of the cable outgoing

1. The cable output can be axial or vertical
2. The spring can be mounted directly on the probe (delivered in this execution)
3. Rectangular cable output
4. The spring is dismantled from the probe
5. The plastic coin part is mounted on the end of the probe
6. The spring is mounted on the plastic coin part

Small measuring force

The measuring probes having a measuring force less than 0.3N (vertical to bottom) are no more protocolled at -1000µ. The measurements lower than -300µ are no more guaranteed.