

目錄

一、 使用前準備工作

1-1.使用前注意事項	2
1-2.產品的規格特性	2

二、 產品配件使用說明

2-1.配件說明	3
2-2.組裝說明	4
2-3.拆卸運送保護說明	4
2-4.使用水平儀調平電子秤	4
2-5.二段開關使用說明	4
2-6.面板、LCD 及按鍵說明	5

三、 功能參數設定

3-1.進入設定方式	7
3-2.參數功能說明	7

四、 功能操作介紹

4-1.累計、累計顯示、累計清除	10
4-2.簡易計數和百分比計算	11
4-3.檢重	11

五、 重量線性校正

六、 重量單點校正

七、 錯誤訊息及簡易故障處理

八、 外接介面

8-1.RTC 功能設定	14
8-2.三合一板信號輸出接腳	15
8-3.RS-232 輸出格式	16
8-4.RS-232 輸入格式	16

九 附錄

9-1.單位轉換表.....	16
9-2.選購配備.....	17
9-3.產品保證書.....	20

一、使用前準備工作

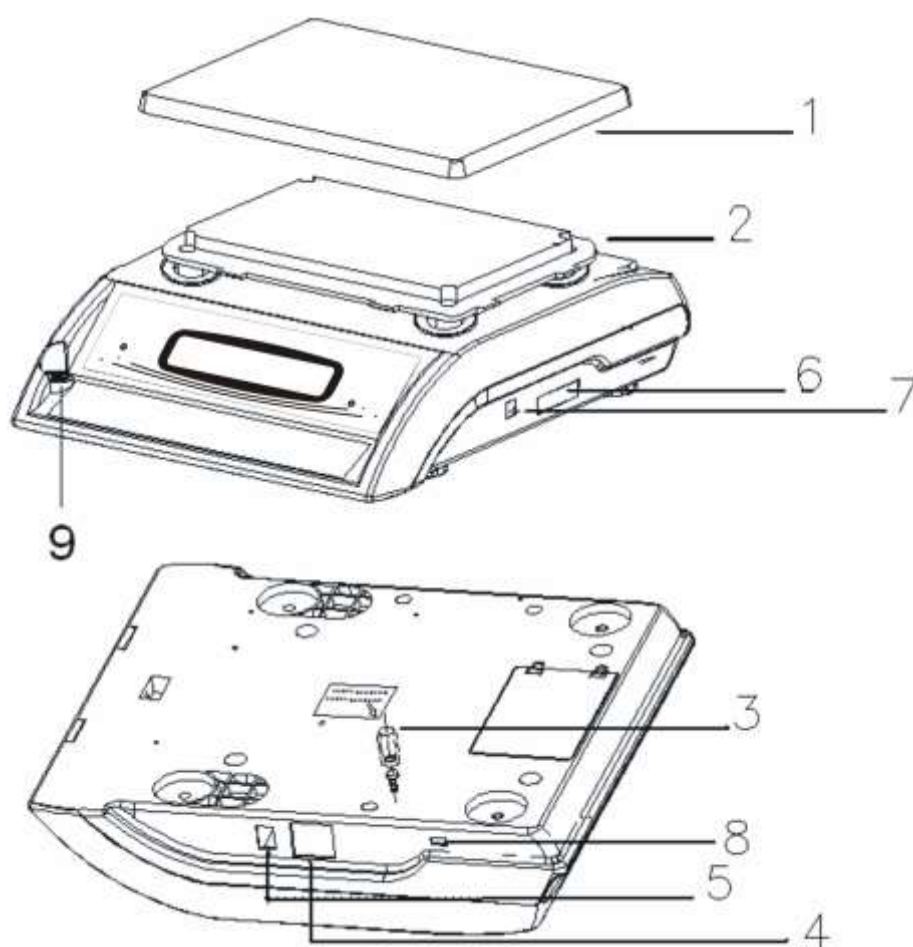
1-1. 使用前注意事項

- ◎ 請於第一次使用前先行充電。
 充電說明：當螢幕左上方顯示電池符號，表示電池快沒電，此時儘快插上電源充電—指示燈呈紅色，直到指示燈呈綠色，即表示充電完成（充電時間約 8 小時）。充電時不使用。
- ◎ 充電前請先檢查所選擇之電源是否相符,查看方式請見第五頁【二段開關使用說明】；為避免受干擾起見，請使用單獨的電源插座。
- ◎ 置於穩定、平坦的安裝地點,水平調整方式可參見第五頁【使用水平儀調平電子秤】。
- ◎ 避免強風、震動、電磁波的環境下使用。（例如：冷氣送風口、電風扇風口、重型機械旁）
- ◎ 請置於 0℃~40℃ 溫度範圍之環境內，避免溫度變化過大的環境。
※若需更換電池，請選擇 110~240 VAC±10% 50/60HZ,6V4Ah BATTERY，若使用不適當的電池或接錯線可能造成系統損壞或其他不良影響。

1-2 產品規格特性

機 型	1.5kg	3kg	6kg	7.5kg	15kg	30kg
秤量 (g)	1500	3000	6000	7500	15000	30000
感量 (g)	0.1	0.2	0.5	0.5	1	2
顯 示	6Digits LCD(LED 背光)					
秤盤尺寸	334*245mm					
外觀尺寸	348*404*124mm					
電 源	110~240 VAC±10% 50/60HZ,6V4Ah BATTERY					

二、產品配件使用說明



型號 JWE

2-1、配件說明

序號	描述	序號	描述
1	不銹鋼秤盤	2	塑膠秤盤
3	運送保護螺絲	4	電源插座
5	電源開關	6	HI-LO-OK 檢重信號輸出及雙向 RS-232 標準介面
7	列印按鍵	8	二段開關
9	水平儀	-----	-----

2-2 組裝說明

將不銹鋼秤盤【1】和塑膠秤盤【2】蓋在秤上即可。

2-3 拆卸運送保護說明

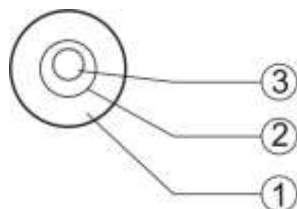
將運送保護螺絲【3】按逆時針方向旋出至抵住下蓋。

注：本機器運送前會裝該保護裝置，以免精密感應器於搬運中因碰摔而受損。

2-4 使用水平儀調平電子秤

電子秤應使用於平坦的地方，可由電子秤的水平儀【9】看出電子秤是否達到水平程度；若沒有，可利用電子秤的四個調整腳進行調整，調整到氣泡位於指示線內即為電子秤處於水平位置。

水平儀如圖所示：



①水平儀

②指示線

③氣泡

2-5 二段開關使用說明

若使用 220V 的電源，則將二段開關【8】撥到顯示 220V，若使用 110V 的電源，則撥到顯示 110V。

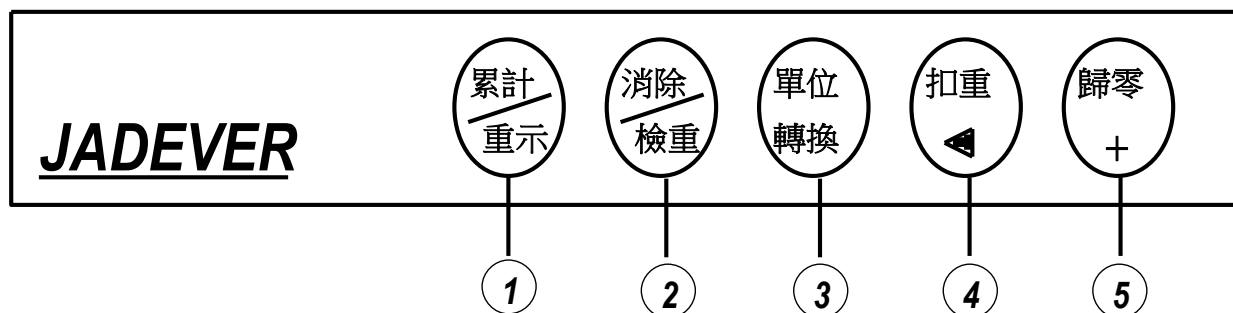
2-6 面板、LCD 顯示及按鍵說明



■面板及 LCD 顯示說明

LCD 顯示	顯示說明
kg	kg 或 g 單位表示
ZERO	歸零符號表示
	使用狀態穩定表示
NET	扣重、預扣重指示符
HI OK ozpcs 台港斤%	上限、OK、下限重量檢校狀態表示
tkglb	計數功能、輔助單位狀態表示
	電池電力不足表示

■ 按鍵說明：



- ① 累計/重示 當重量不等於零時，此鍵為**累加鍵**；當重量等於零時，此鍵為**重示鍵**。
- ② 清除/檢重 在**秤重**狀態下，按此鍵可設定 Hi、Lo、Ok 重量範圍。
- ③ 單位轉換 **秤重**功能（單位）切換鍵，依（kg，g，lb，lb-oz，斤，港斤，台斤，pcs，%）循環切換。
注：檢重開啟狀態下，無法切換到 pcs，%。
- ④ 扣重/◀ **扣重鍵**，扣除秤盤上容器重量，但扣重愈多，相對可用秤量則愈少。
- ⑤ 歸零/+ **歸零鍵**，
 1. 當重量為最大秤量之 $\pm 2\%$ 以內才能作用；
 2. 在扣重模式下，當扣重量小於最大秤量之 $\pm 2\%$ 時，可取消扣重並歸零；
 3. 當扣重量大於最大秤量之 $\pm 2\%$ 時，可取消扣重。

其中：◀移位；+ 加。

三、功能參數設定

3-1.進入設定方式：

步驟一、 按住[單位轉換] 鍵不放再按[開關]鍵，放開[開關]鍵，進入設定狀態，此時螢幕顯示 CAL 後，放開[設定]鍵。

步驟二、 按[單位轉換]鍵循環選擇主要功能選項；

步驟三、 按[累計/重示]鍵循環選擇內部選項 ；

步驟四、 按[清除/檢重]鍵進入內部選項的進一步修改；修改完後，可直接按

[歸零/+]鍵返回秤重狀態。若要繼續設定主要功能選項，可按[單位轉換]鍵進入。

步驟五、完成所有設定後，按[歸零/+]鍵結束設定，返回秤重狀態。

3-2.參數功能說明 (在項目欄位內有標示 ☆ 者，表示為出廠設定)

主要功能選項		內部選項		
項目	說明	項目	內部選項說明	
CAL	校正		參見第 14 頁的重量單點校正	
ON/OFF kg	使用單位選擇 概述：可將用不到之秤重單位暫時取消。 注：至少要保持一個單位是開啟狀態。	☆	kg (千克)	ON(使用)或 OFF(不使用)
		☆	g(克)	ON(使用)或 OFF(不使用)
		☆	lb (磅)	ON(使用)或 OFF(不使用)
		☆	Lb oz	ON(使用)或 OFF(不使用)
		☆	斤	ON(使用)或 OFF(不使用)
		☆	港斤	ON(使用)或 OFF(不使用)
		☆	台斤	ON(使用)或 OFF(不使用)
		☆	PCS	ON(使用)或 OFF(不使用)
			%	ON(使用)或 OFF(不使用)

Init = kg	開機單位 概述：選擇開機後立即使用的單位。	☆	kg (千克)	-----
			g(克)	-----
			Lb oz	-----
			lb (磅)	-----
			台斤	-----
			港斤	-----
			斤	-----
			PCS	
			%	
FiL. 1	防震功能 概述：可改善因環境或其他干擾所造成的秤重不穩情況。		FIL. 1	使用環境非常良好
		☆	FIL. 2	使用環境良好
			FIL. 4	使用環境一般
			FIL. 8	使用環境差
Aut.NO	自動關機時間設定 概述：秤在開機後如未使用且保持穩定的話，將依所設定的時間內自動關機。		Aut.NO	無自動關機功能
			Aut.5	5 分鐘後自動關機
			Aut.10	10 分鐘後自動關機
			Aut.30	30 分鐘後自動關機
		☆	Aut.60	60 分鐘後自動關機
lit.Aut	顯示窗背光模式 概述：三種背光方式，可有效增加使用的便利性	☆	lit.Aut	自動背光（秤量為最小感量 9 倍以上背光才會亮）
			lit.ON	背光恆亮
			lit.OFF	不背光

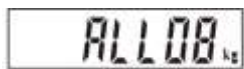
Zero.0	零點顯示範圍 概述：可改善因環境或其他干擾所造成的零點漂移。		Zero.0	零點顯示值無限制
			Zero.1	顯示數值在零點情況下，至少需放置 2 個感量以上才會顯示數值。
		☆	Zero.2	顯示數值在零點情況下，至少需放置 3 個感量以上才會顯示數值。
			Zero.3	顯示數值在零點情況下，至少需放置 4 個感量以上才會顯示數值。
			Zero.4	顯示數值在零點情況下，至少需放置 5 個感量以上才會顯示數值。
			Zero.5	顯示數值在零點情況下，至少需放置 6 個感量以上才會顯示數值。
BAu.96	RS-232 傳輸功能設定 概述：傳輸速度選擇	☆	bAu.96	傳輸速率 9600
			bAu.48	傳輸速率 4800
			bAu.24	傳輸速率 2400
Prt.Pr	列印方式設定 概述：信號傳送方式。		Prt.Pr	按列印鍵即可信號傳輸
			Prt.St	秤重穩定時信號自動傳輸，當選擇穩定傳輸時，就可選擇所有外接設備選項。
		☆	Prt.Co	信號連續傳輸，當選擇連續傳輸時，在外接設備選擇就只能設定“PC”
Peri → PC	外接設備選擇 概述：可支援一般外接需求，內建之印表機型式也是市面常見機種。	☆	PC	電腦
			SH	一般印表機
			TP	一般印表機
			AX	自黏式，紙寬 5cm*3cm

			EZ2-S	自黏式，紙寬 5cm*3cm
			ZEBRA	自黏式，紙寬 5cm*3cm
			GODEX	自黏式，紙寬 5cm*3cm
			tdp-643	熱感式印表機
M OFF	檢重記憶功能選擇 概述：下次開機時即可檢重		ON(使用)	
		☆	OFF(不使用)	
Beep.Un	檢重功能蜂鳴聲選擇		beep.Un	三段檢校 且當物料重量超過設定的上限時蜂鳴器叫
			beep.IN	三段檢校且當物料重量在設定的上下限內（包括上下限值）時蜂鳴器叫。
			beep.NO	三段檢校且當物料重量在設定的上下限以外且應大於等於 20 個感量時蜂鳴器叫
		☆	beep.LO	三段檢校且當物料重量少於設定的下限，且應大於等於 20 個感量時蜂鳴器叫。
RtC.OFF	RTC 功能	☆	ON(使用)	
			OFF(不使用)	

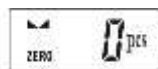
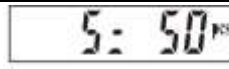
四、功能操作介紹

4-1. 累計 累計顯示 累計清除

步驟	說明	螢幕顯示
1	開機狀態下，將第一件被秤物放上，待穩定符號出現	
2	待穩定符號出現後按 累計/重示 鍵，螢幕閃下，累計指示燈亮起	

3	取下被秤物，回復至零點狀態	
4	放上第二件被秤物，待穩定符號出現後，重複步驟 2 和 3，直到欲累計之物品全部累計完成。最多可累計 99 筆。例如累計 8 筆。 然後按一下 累計/重示 鍵，螢幕顯示總累計筆數，再按一下顯示累計總重量，再按一下回復到秤重狀態。	  
5	如果想刪除累計則在查看累計總重量時再按 清除/檢重 鍵，清除所有累計值，此時累計指示燈消失，秤回復到秤重狀態。	

4-2.簡易計數和百分比計算

步驟	說明	螢幕顯示
1	開機狀態下，按 單位切換 鍵直到使用單位切換至 PCS/%	
2	放上取樣物品於秤盤上，按 清除/檢重 鍵迴圈選擇 25、50、100 三種取樣數	
3	等待出現 CAL	
4	幾秒後出現嗶一聲返回如圖所示，則完成取樣動作，此時可執行計算數量動作。 注：此計數功能為簡易計數，在實際數量上會因物品本身差異有所誤差，故當數量越多則誤差可能會越大。關機後不存儲取樣數。	
5	按 單位切換 鍵可切換到秤重單位，即可回復到秤重狀態。	

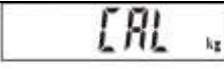
4-3.檢重

步驟	說明	螢幕顯示
1	開機秤重狀態下，按 清除/檢重 鍵進入檢重設定狀態，若不進行檢重設定則按 累計/重示 鍵退出並返回秤重狀態	
2	按 單位切換 鍵進入數值修改，按 扣重 鍵向左移選擇要修改的位數，按 歸零 鍵循環增加閃爍位數的值	
3	上限設定完成後按 單位切換 鍵進入下限設定	
4	按 單位切換 鍵進入數值修改，按 扣重 鍵向左移選擇要修改的位數，按 歸零 鍵循環增加閃爍位數的值	
5	下限設定完成後按 單位切換 鍵返回秤重並進入檢重狀態，若想退出檢重則在秤重狀態下且檢重開啟時按 累計/重示 鍵則返回秤重狀態且退出檢重狀態。	

五、重量線性校正

步驟	說明	螢幕顯示
1	按住 扣重 鍵不放再按 開關 鍵，進入扣重狀態如右圖所示，放開 扣重 鍵。此時秤盤上不可放置任何物品。	
2	按 單位切換 鍵進入零點校正	
3	等待螢幕出現如右圖所示，則放上 1/3 滿載砝碼按下 扣重 鍵	
4	等待螢幕出現如右圖所示，則放上 2/3 滿載砝碼按下 扣重 鍵	
5	等待螢幕出現如右圖所示，則放上滿載砝碼按下 扣重 鍵	
6	等待出現 PASS 表示校正完成。	
7	清空秤盤上的砝碼按 歸零 鍵回到正常秤重狀態；	

六、重量單點校正

步驟	說明	螢幕顯示
1	按住 單位切換 鍵不放再按 開關 鍵，進入設定狀態如右圖所示，放開 單位切換 鍵。此時秤盤上不可放置任何物品。	
2	按 扣重 鍵進入零點校正	
3	等到如右圖出現數值分別為 1/3 滿載、2/3 滿載、滿載，放上相對應的砝碼進行校正。例 1.5kg 分別是 0.5kg、1.0kg、1.5kg。	
4	將對應之砝碼放於秤盤後，如右圖所示，此時進行重量校正。	
5	等待聽到嗶一聲且螢幕出現 PASS 表示校正完成。	
6	按 歸零 鍵可離開設定功能，回到正常秤重狀態；若按 單位切換 鍵則切換下個參數，詳見參數功能設定。	

七、錯誤訊息及簡易故障處理

錯誤資訊	原因	解決方法
Err2	起始零點超過 +30%(以 10%作參考基點)， 1.秤盤上有東西、2.有其他物品干涉 3.LOAD CELL 故障	1.移開秤盤上干涉的物品 2.更換 LOAD CELL 或聯絡維修部門。
-Err2	起始零點超過 -30%(以 10%作參考基點)， 1.秤盤上有東西、2.有其他物品干涉 3.LOAD CELL 故障	1.移開秤盤上干涉的物品 2.更換 LOAD CELL 或聯絡維修部門。
Err3	高於 A/D 解析範圍 FFFFF，1. A/D 故障 2. LOAD CELL 故障	更換 LOAD CELL 或聯絡維修部門。
-Err3	低於 A/D 解析範圍 -XXXXX， 1. A/D 故障 2. LOAD CELL 故障	更換 LOAD CELL 或聯絡維修部門。
Err4	EEPROM Chksum 有誤	重開機後若又出現錯誤訊息，重新焊 EEPROM 或聯絡維修部門

Err5	秤物超載（最大秤量+9e）	立即將過重之物品取下，避免再發生類似問題，以免造成損壞。
Err6	校正砝碼不對	廠內自動校正或使用者單點校正所用的砝碼不對
OuEr1	超過累計筆數（最大為 99 筆）	不再累計
OuEr2	累加總重超過顯示範圍	重新設定正確預扣值
電池符號	電池即將沒電	更換新電池或使用 AC 電源(變壓器)

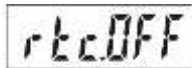
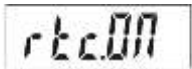
八、外接介面

☆ 若需外接介面，請先選配三合一板。三合一板是將 RTC（時間顯示）月&RS-232&Relay(檢重)三部份功能模組組合在一塊電路板上，只有選用這 一 塊板才能實現這三個功能。

☆ 選配了三合一板後，若要有時間顯示輸出，需要在秤上作設定動作。

8-1.RTC 功能設定

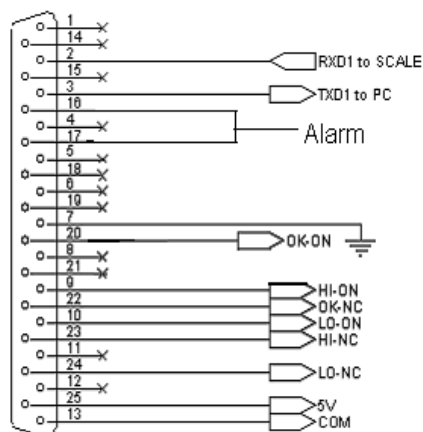
■在參數功能中將 RTC 開啟

步驟	說明	螢幕顯示
1	按住[單位切換] 鍵不放再按[開關]鍵，進入設定狀態此時螢幕顯示 CAL，放開[單位切換] 鍵。	
2	按 [單位切換] 鍵切換到 RTC 功能設定	
3	按 [累計/重示] 鍵可循環設定 on 或 off，這裏選擇 on	
4	按[歸零] 鍵退出並返回秤重狀態	

時間設置

步驟	說明	螢幕顯示
1	秤重狀態下按住 清除/檢重 鍵三秒	00.00
2	循環按 單位切換 鍵，可切換時間，月份和年份	10.00 10-06 2008
3	切換到欲修改的部分，按 扣重 鍵循環選擇修改位數，選中要修改的數字會閃爍，此時按 歸零 鍵可改變數值	2008
4	按 清除/檢重 鍵保存，並返回秤重狀態	ZERO 00000 kg

8-2.RS-232 Connector/檢重信號輸出接腳



RS232/RELAY

8-3.RS-232 輸出格式

Baud Rate : 2400、4800、9600

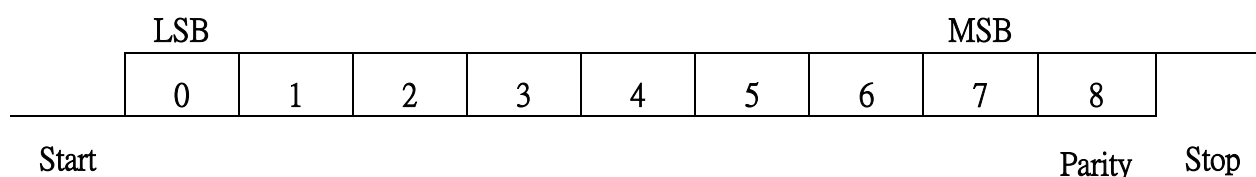
Data Bit : 8

Parity : N (None)

Stop Bit : 1

Code : ASCII

Bit Format :



8-4. RS-232 輸入格式

Baud Rate : 2400、4800、9600

Data Bit : 8

Parity : N (None)

Stop Bit : 1

Code : ASCII

由電腦下命令功能格式如下：

‘Z’ = ZERO 歸零用

‘T’ = TARE 扣重用

九、附錄

9-1、單位轉換表

1 t =1000kg =1000000g

1 斤 = 500g

1 港兩 = 37.799375g

1 台兩 = 37.49995g

1 lb = 453.59237g

1 港斤=16 港兩

1 台斤=16 台兩

9-2、選購配備

■ 單一選購配備使用範例

	選購配備	外接裝置	輸出格式
AP1	RS232+RTC+Relay 	+  PC	→ 2008-10-14 17:12:57 T.W.: + 1000.0g N.W.: + 500.0g G.W.: + 1500.0g
AP2	RS232+RTC+Relay 	+  TDP	→ 2008-10-17 10:17:57 T.W.:+1000.0g N.W.:+200.0g G.W.:+1200.0g
AP3	RS232+RTC+Relay 	+  SH-24 (TP-24)	→ 2008-10-17 10:20:34 T.W.:+1000.0g N.W.:+500.0g G.W.:+1500.0g

AP4	RS232+RTC+Relay 		→ 適用於工廠之產品數量或重量品管及生產線總合之品管 LED Light Tower
AP5	RS232+RTC+Relay 	+  EZ (godex)	→ 2008-10-17 10:35:57 T.W.:+1000.0g N.W.:+500.0g G.W.:+1500.0g
AP6	RS232+RTC+Relay 	+  Zebra	→ 2008-10-17 11:02:21 T.W.:+1000.0g N.W.:+500.0g G.W.:+1500.0g

■ 二種選購配備使用範例

	選購配備	外接裝置
	RS232+RTC+Relay 	 or  or  or  Or  LED Light Tower + PC / SH-24 (TP-24) / GODEX (EZ) / TDP / Zebra