

# 304 不鏽鋼

## 沉頭內六角螺絲釘



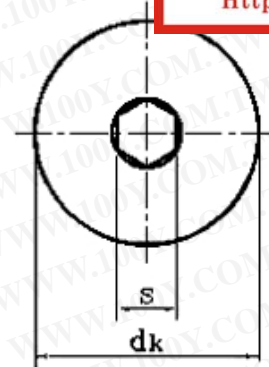
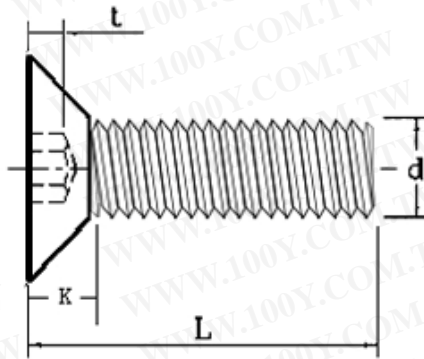
勝特力材料 886-3-5753170  
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699  
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787  
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

### ⊕ 化学成分 / CHEMICAL COMPOSITION

化学成分, %,max										
组别	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	特性
304-A2	0.1	1	2	0.05	0.03	15-20		8-19	4	加工硬化率适中, 适于一般的冷间加工以及伸抽, 冷加工性能较好, 普遍用于外六角螺釘、螺母以及垫圈产品
316-A4	0.08	1	2	0.045	0.03	16-18.5	2-3	10-15	1	加钼, 耐腐蚀能力较304强, 特别适用于海水及化学介质, 更加的耐腐蚀性及耐孔蚀性。

注: 1)如镍含量低于8%,则锰的最小含量必须为5%  
 2)镍含量大于8%时, 对铜的最小含量不予限制  
 3)如铬含量低于17%时, 则镍的最小含量为12%  
 4)对于最大含碳量0.03%的奥氏体不锈钢, 氮含量最高可达到0.22  
 5)对较大直径的产品, 为达到规定的机械性能, 在制造者说明书中, 可能有较高的含碳量, 但对马氏体钢不应超过0.12%

机械性能						
类别	组别	性能等级	螺丝直径	抗拉强度mpa/mm <sup>2</sup>	规定非比例伸长应为mpa/mm <sup>2</sup>	断后伸长量mpa/mm <sup>2</sup>
奥氏体	A2, A4	50	≤ 39	500	210	0.6d
		70	≤ 24	700	450	0.4d
		80	≤ 24	800	600	0.3d



**d:** 代表螺纹直径    **L:** 代表螺丝长度    **dk:** 代表头部直径  
**k:** 代表头部厚度    **s:** 代表六角对边    **t:** 代表六角深度

规格 **d\*L** 组成 如: **M4\*20** (螺纹直径4mm\*长度20mm) 含头部厚度

以下数据为单批次手工测量, 存在一定误差, 请以实物为准! 介意者慎拍。 (单位: mm)

公称直径	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	
螺距	0.35	0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	
dk	max	3.0	3.8	5	6	8	10	12	16	20	24	29.8	35.5
	min	2.9	3.7	4.7	5.7	7.64	9.64	11.57	15.57	19.48	23.48	29.5	35.3
S	公称	1.2	1.5	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12
	max	1.0	1.5	1.5	2.1	2.6	3.1	4.12	5.14	6.14	6.175	10.175	12.212
	min	0.9	1.4	1.4	2.02	2.52	3.02	4.02	5.02	6.02	8.025	10.025	12.032
t	max	-	-	-	1.2	1.8	2.3	2.5	3.5	4.4	4.6	5.3	5.9
	min	-	-	-	0.95	1.55	2.05	2.25	3.2	4.1	4.3	5	5.6
k	≈	1.1	1.9	2.5	2.5	3.4	4.1	4.9	6.2	7.6	9.6	10.6	11.4