

304 不銹鋼鋼絲繩剎車線夾頭卡頭

名称	单/双夹
材质	304不锈钢
标准	公制
表面处理	抛光处理
包装说明	朔料袋/纸盒



						单位: mm
规格	A	B	C	S	适用绳粗	
M2	11	15	4	8	1-1.5mm	
M3	12.8	17.5	6	11	1.5-2mm	
M4	15.5	20	8	13	2-3mm	
M5	16	25	10	15	3-4mm	
M6	19	30	12	19	4-5mm	
M8	27	37	17	25	5-6mm	



						单位: mm
尺寸	A	B	C	D	适用绳粗度	
M2	30	12	7	1	1-1.5mm	
M3	34	15	9	1.5	1.5-2mm	
M4	40	19	12	1.5	2-3mm	
M5	50	20	14	2	3-4mm	
M6	60	25	17	2	4-5mm	
M8	75	31	23	2.5	5-6mm	

► 使用步骤一

第一步钢丝绳放进去



► 使用步骤二

第二步钢丝绳放进去



► 使用步骤三

第三步完成操作



化学成分, %,max

组别	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	特性
304-A2	0.1	1	2	0.05	0.03	15-20		8-19	4	加工硬化率适中, 适于一般的冷间加工以及伸抽, 冷加工性能较好, 普遍用于外六角螺钉、螺母以及垫圈产品
316-A4	0.08	1	2	0.045	0.03	16-18.5	2-3	10-15	1	加钼, 耐腐蚀能力较304强, 特别适用于海水及化学介质, 更加的耐腐蚀性及耐孔蚀性。

注: 1)如镍含量低于8%,则锰的最小含量必须为5%
 2)镍含量大于8%时, 对铜的最小含量不予限制
 3)如铬含量低于17%时, 则镍的最小含量为12%
 4)对于最大含碳量0.03%的奥氏体不锈钢, 氮含量最高可达到0.22
 5)对较大直径的产品, 为达到规定的机械性能, 在制造者说明书中, 可能有较高的含碳量, 但对马氏体钢不应超过0.12%

机械性能

类别	组别	性能等级	螺丝直径	抗拉强度mpa/mm ²	规定非比例伸长应为mpa/mm ²	断后伸长量mpa/mm ²
奥氏体	A2, A4	50	≤ 39	500	210	0.6d
		70	≤ 24	700	450	0.4d
		80	≤ 24	800	600	0.3d

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)