

礦酯防腐膠帶/船用防腐油帶/管道防腐帶

該礦酯防腐膠帶性能組成穩定，不固化、不硬化、不開裂，適應溫度變化範圍大的工件的熱脹冷縮，有優異的可塑性和柔韌性，不含有任何揮發物，對人體和環境無任何毒害。適用於任何規則和不規則形狀的金屬管道和管件、法蘭、閥門的防腐蝕工作。材料構成：石蠟油，特殊防腐劑，填充料，合成纖維等。進口材質。

標準長度	礦酯層厚度	延伸度	斷裂強度	性狀	適用溫度
10M	1.2mm	45%	4470N/M	黃油狀油帶	-40--80°

包裝：5cm*10m 36 卷/箱 ； 10cm*10m 18 卷/箱 ； 15cm*10m 12 卷/箱 ；
200mm*10m 8 卷/箱 。

如果需要防腐膩子，請諮詢客服哦。

*一般施工工藝：

- 1 清理：清除鋼管表面的焊渣、毛刺、油脂和污垢等附著物。除鏽後，對鋼管表面露出的缺陷應進行處理，附著表面的灰塵、磨料應清除乾淨，鋼管表面應保持乾燥。
- 2、塗底漆：塗刷在鋼管上的底漆應無漏塗、無氣泡、凝塊和流掛等缺陷（手工塗刷：10-12 平方米管道面積/每升底漆；機械噴塗：18-20 平方米管道面積/每升底漆）
- 3.膠帶纏繞：膠帶解卷時的溫度必須在 5°C 以上，防腐層施工宜在-5°C 以上進行。（經驗證明纏帶是可以在較低的溫度-30°C 時進行施工的，但要保證解

卷溫度。)。對於焊縫處，如有必要，宜用 30-50 毫米寬度的窄條膠帶補強，先覆蓋在焊縫上，並以手或木質圓滑工具壓實。