



解決方案	乐泰 601	乐泰 603	乐泰 609	乐泰 620
最大間隙	0.1 mm	0.1 mm	0.15 mm	0.38 mm
粘度	低	低	低	高
外觀顏色	綠色液態	綠色液態	綠色液態	綠色液態
固化時間 (初固/全固)	28 min/24 h	8 min/24 h	10 min/24h	60 min/ 24 h
剪切強度 (Mpa)	15	26	15	26
耐受溫度	-55°C至+150°C	-55°C至+150°C	-55°C至+150°C	-55°C至+230°C
產品特點	高強度，中等固化速度，適合小間隙填充	通用型，高強度，快速固化，適用於不能確保清潔的緊密配合的金屬表面（油性）	小間隙，通用，典型應用包括填充緊密配合的壓配合件，裝配軸承和襯套等	適用於大間隙，耐高溫的場合。例如散熱器組件中的定位銷和汽車變速器的軸承件



解決方案	乐泰 638	乐泰 648	乐泰 660	乐泰 680
最大間隙	0.25 mm	0.15 mm	0.5 mm	0.38 mm
粘度	高	高	高	中等
外觀顏色	綠色液態	綠色液態	金屬光澤 灰色膏體	綠色液態
固化時間 (初固/全固)	4 min/24 h	3 min/24 h	15 min/24h	10 min/24 h
剪切強度 (Mpa)	31	26	23	19
耐受溫度	-55°C至+180°C	-55°C至+180°C	-55°C至+150°C	-55°C至+180°C
產品特點	高強度，快速固化，適用於惰性金屬，具有容油性	高強度，快速固化，適用於惰性金屬，具有容油性	高強度，適用於大間隙填充，尤其適用於重度磨損的應用	高強度，快速固化，適合大間隙填充，適用於惰性金屬，具有容油性

使用提示：

- 在施胶前，建议使用乐泰 SF 7365 零部件清洗剂对部件进行清洁。乐泰 SF 7365 零部件清洗剂是适用于金属和塑料的通用型零件清洗剂。该产品能够去除大多数油、油脂、润滑液、金属屑和干燥残留物。
- 如果在低于15°C环境下使用圆柱固持胶，建议预先使用乐泰 SF 7649 活化剂。乐泰 SF 7649 活化剂在提高厌氧胶和密封胶固化速度时，不会明显降低粘接强度。尤其适用于较大粘接间隙的惰性金属表面或惰性作业面的应用。

乐泰 609 圆柱固持胶

高强度 难拆卸 适合小间隙配合
适用于圆柱形装配件



您有遇过以下状况吗？



乐泰 609 圆柱固持胶 攻克难关

1 粘接牢固 有效可靠

有效粘接部件，牢固可靠



2 难拆卸性 操作便捷

2

高等强度，难拆卸，操作便捷，有效降低成本

3 小间隙配合 优化工艺

可适用于小间隙配合，优化装配工艺，提升效率



4 耐高温性 效果如一

耐高温达150°C，坚固可靠，效果如一

4大优势 坚固可靠 提升效率

粘接牢固
有效可靠

难拆卸性
操作便捷

小间隙配合
优化工艺

耐高温性
效果如一



值得信赖的选择

“ 工业机器人的生产过程中，常常涉及轴承类装配。这款产品能牢固粘接圆柱部件，更重要的是它强度中等，便于拆卸，能有效减少装配工序，进而提升生产效率。



—— 来自 某工业机器人厂



“ 这款产品非常适合齿轮箱的部件装配，而且它能填充部件的狭小间隙，优化装配工艺。自从用了这款产品，我们的工作变得轻松很多，生产效率也因此得以提升。

—— 来自 某齿轮箱厂



产品应用行业

适用于滑动配合、过盈配合和压配合。典型的应用包括分马力和次分马力电机内的转子到轴，把外壳中的套管和衬套锁定在轴上。



用于圆柱形
非螺纹配合件



轴承、轴衬
滑动装配



皮带轮、齿轮
配合恢复



孔、轴、轴承
修补维护

使用方法



1 为了获得最佳效果，建议使用乐泰清洗剂彻底清洗材料内外表面，待表面干燥后再进行下一步操作



2 如果材料是惰性金属或者固化速度过慢，建议使用促进剂7471或活化剂7649并晾干



3 使用前充分摇匀本品



4 对于滑动配合来说，只需绕轴和轴套的导角涂一圈胶，装配时转动以确保良好的涂覆



对于压配合来说，两个被粘接的表面都需要涂满胶，并在适当的压力上装配



对于热配合来说，胶应涂在轴上，然后加热轴套产生足够的间隙以便装配



在部件达到足够操作强度之前，不要对部件有任何应用