

CS15-001檢驗標準書

序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
 图示 75.5±1.0 73±0.5 3.2±0.5 14±0.8 (mm) Ø1.52±0.08					
1	紙杆	長度: 73±0.5mm 直徑: 1.52±0.08mm	卡尺	每箱	機頭人員
		12 確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一樣回饋	手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: 12±0.8mm 直徑: 3.2±0.5mm	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端不能空, 太軟	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有25支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

CS25-007檢驗標準書

序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
图示: 					
1	紙杆	長度: $146 \pm 0.5\text{mm}$ 直徑: $2.46 \pm 0.08\text{mm}$	卡尺	每箱	機頭人員
		確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一樣回饋	手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: $12 \pm 1.0\text{mm}$ 直徑: $4.0 \pm 0.5\text{mm}$	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端不能空, 太軟	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有100支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-54151736
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

CS25-006檢驗標準書

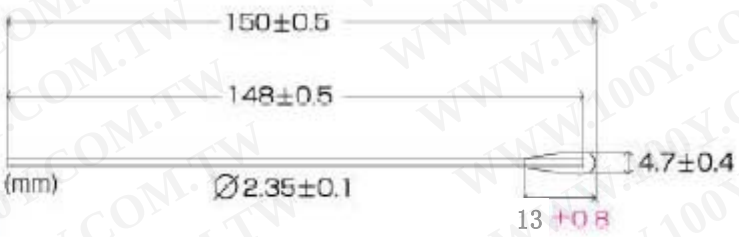
序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
图示: 					
1	紙杆	長度: $146 \pm 0.5\text{mm}$ 直徑: $2.46 \pm 0.08\text{mm}$	卡尺	每箱	機頭人員
		確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一樣回饋	¹² 手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: $12 \pm 0.8\text{mm}$ 直徑: $5.0 \pm 0.5\text{mm}$	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端不能空, 太軟	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有100支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

CS25-005檢驗標準書

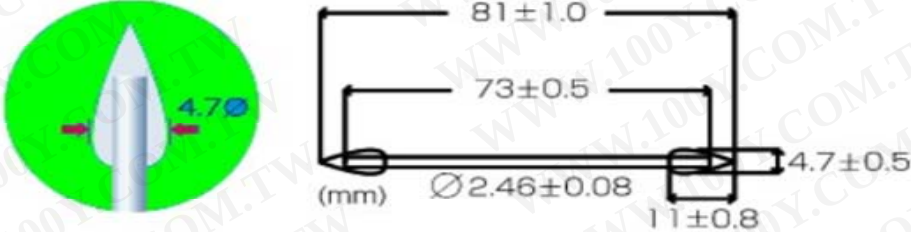
序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
样品: 					
1	紙杆	長度: 146 ± 0.5mm 直徑: 2.46 ± 0.08mm	卡尺	每箱	機頭人員
		確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一樣回饋	手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: 13 ± 0.8mm 直徑: 4.6 ± 0.5mm	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端不能空, 太軟	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有100支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-54151736
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

CS25-003檢驗標準書

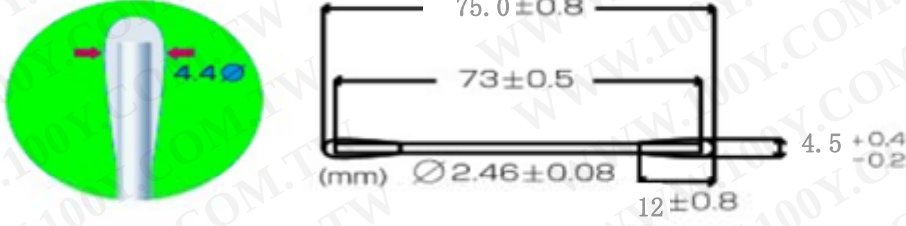
序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
样品:  					
1	紙杆	長度: $150 \pm 0.5\text{mm}$ 直徑: $2.35 \pm 0.1\text{mm}$	卡尺	每箱	機頭人員
		確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一樣回饋	手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: $13 \pm 0.8\text{mm}$ 直徑: $4.7 \pm 0.4\text{mm}$	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端不能空, 太軟	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有100支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

CS25-002檢驗標準書

序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
图示: 					
1	紙杆	長度: $73 \pm 0.5\text{mm}$ 直徑: $2.46 \pm 0.08\text{mm}$	卡尺	每箱	機頭人員
		確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一樣回饋	手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: $11 \pm 0.8\text{mm}$ 直徑: $4.7 \pm 0.5\text{mm}$	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端不能空, 太軟	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有25支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

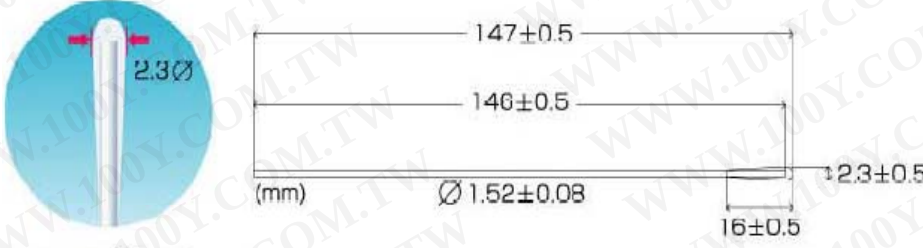
勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-54151736
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

CS25-001檢驗標準書

序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
圖示: 					
1	紙杆	長度: $73 \pm 0.5\text{mm}$ 直徑: $2.46 \pm 0.08\text{mm}$	卡尺	每箱	機頭人員
		確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一樣回饋	手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: $12 \pm 0.8\text{mm}$ 直徑: $4.5 +0.4 / -0.2\text{mm}$	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端不能空, 太軟	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有25支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-54151736
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

CS15-007檢驗標準書

序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
图示: 					
1	紙杆	長度: $146 \pm 0.5\text{mm}$ 直徑: $1.52 \pm 0.08\text{mm}$	卡尺	每箱	機頭人員
		確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一樣回饋	手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: $16 \pm 0.5\text{mm}$ 直徑: $2.3 \pm 0.5\text{mm}$	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端不能空, 太軟	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有25支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

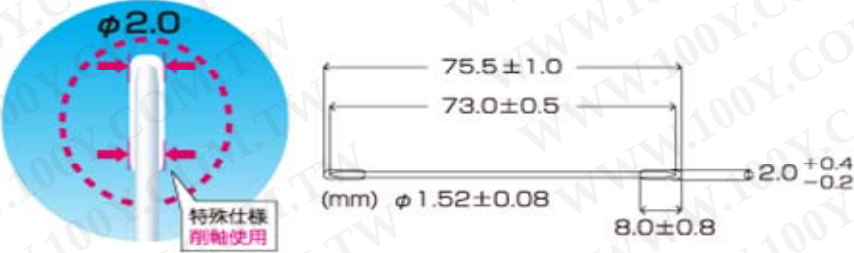
勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-54151736
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

CS15-008檢驗標準書

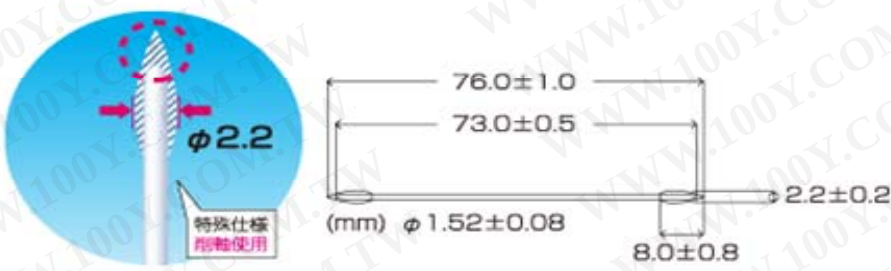
序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
图示: 					
1	紙杆	長度: 73±0.5mm 直徑: 1.52±0.08mm	3.5	每箱	機頭人員
		確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一 $10 \frac{1}{2}$	手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: 10±0.5mm 直徑: 3.5±0.5mm	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端不能空, 太軟	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有25支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-54151736
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

CS15-006檢驗標準書

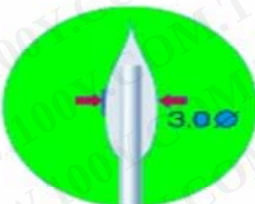
序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
图示: 					
1	紙杆	長度: 73±0.5mm 直徑: 1.52±0.08mm	卡尺	每箱	機頭人員
		確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一樣回饋	手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: 8±0.8mm 直徑: 2.0+0.4/-0.2mm	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端要平	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有25支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

CS15-005檢驗標準書

序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
图示: 					
1	紙杆	長度: $73 \pm 0.5\text{mm}$ 直徑: $1.52 \pm 0.08\text{mm}$	卡尺	每箱	機頭人員
		確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一樣回饋	手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: $8 \pm 0.8\text{mm}$ 直徑: $2.2 \pm 0.2\text{mm}$	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端尖部不能空, 比較硬	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有25支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

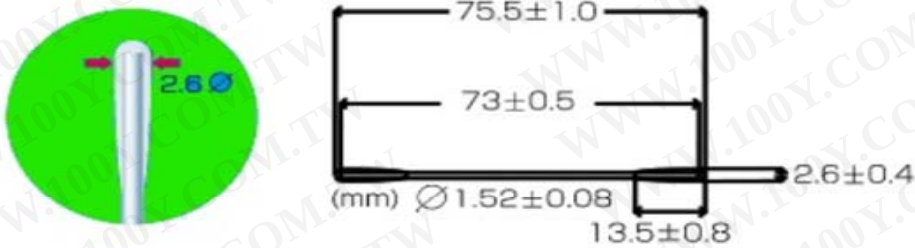
勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-54151736
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

CS15-003檢驗標準書

序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
图示: 					
1	紙杆	長度: $73 \pm 0.5\text{mm}$ 直徑: $1.52 \pm 0.08\text{mm}$	卡尺	每箱	機頭人員
		確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一條凹蹟	手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: $10 \pm 0.8\text{mm}$ 直徑: $3.0 \pm 0.5\text{mm}$	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端尖部不能空	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有25支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-54151736
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

CS15-002檢驗標準書

序號	項目	標準內容	檢驗方法	檢驗頻率	工位
图示: 					
1	紙杆	長度: $73 \pm 0.5\text{mm}$ 直徑: $1.52 \pm 0.08\text{mm}$	卡尺	每箱	機頭人員
		確認硬度, 硬度見樣本, 不能太軟, 不一樣回饋 ¹²	手壓	每箱	機頭人員
2	棉頭	長度: $12 \pm 0.8\text{mm}$ 直徑: $2.6 \pm 0.4\text{mm}$	卡尺	開機前 調機後	機頭人員
		棉頭前端不能空, 太軟	手壓	開機前 調機後 半小時確認	機頭人員 分檢人員
			手壓	1包/每批	包裝人員
3			手壓	1包/每批	抽檢人員
4	整包產品	1. 棉頭棉花白, 無異物、無發黃現象 2. 棉頭圓頭形狀圓滑, 大小均一 3. 棉頭無發毛現象 4. 紙棒無壓痕, 彎曲及明顯大黑點 5. 紙棒無明顯大黑點 6. 包裝帶內無異物 7. 包裝帶無印刷字體顏色異常 8. 包裝帶有25支棉簽	外觀	每包	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
5	內盒	印刷字體清晰, 印章清晰, 標籤貼附整齊	外觀	每盒	包裝人員
			外觀	10%	抽檢人員
6	外箱	印刷字體清晰, 標籤貼附整齊, 封帶整齊	外觀	每箱	包裝人員 抽檢人員

勝特力材料 886-3-5753170
 勝特力电子(上海) 86-21-54151736
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)