

# T962A 回流焊機

勝特力材料 886-3-5753170  
勝特力电子(上海) 86-21-34970699  
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787  
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)



## 一、概述

本產品採用微電腦控制，可滿足不同的 SMD、BGA 焊接要求，整個焊接過程自動完成，操作簡單；採用快速紅外線輻射和循環風加熱，溫度更加準確、均勻。模糊控溫技術和可視化抽屜式工作臺，使整個焊接過程在你的監視下自動完成；能完成單、雙面板的焊接；可焊接最精細表貼元器件。採用了免維護高可靠性設計，讓你用的稱心、放心。

## 二、產品說明

- 1、超大容積回焊區：在效焊接面積達：**300 x 320mm**，大大增加本機的使用範圍，節省投資。
- 2、多溫度曲線選擇：內存**八種溫度參數曲線**可供選擇，並設有手動加熱、強製冷卻等功能；整個焊接過程自動完成，操作簡單。
- 3、獨特的溫升和均溫設計：  
輸出功率達 **1500W** 的快速紅外線加熱和均溫風機配合，使溫度更加準確、均勻，可以按你預設的溫度曲線自動、準確完成整個生產過程，無須你額外控制。
- 4、人性化的科技精品：  
剛毅的外觀，可視化的操作，友好的人機操作介面，完美的溫度曲線方案，從始至終體現科技為本；輕巧的體積和重量，讓你節約大量金錢；臺面式放置模式，可讓你擁有更大的空間；簡單的操作說明，讓你一看就會。
- 5、完善的功能選擇：  
回焊、烘幹、保溫、定型、快速冷卻等功能集於一身；可完成 **CHIP、SOP、PLCC、QFP、BGA** 等所有封裝形式的單、雙面 PCB 板焊接；可用作產品的膠固化，電路板熱老化，PCB 板維修等多種工作。廣泛適用於各類企業、公司、院所研發及小批量生產需要。

## 6、技術參數：

有效焊接面積： 30 x32 cm

產品外型尺寸： 43 x 37 x26 cm

產品包裝尺寸： 50 x 43 x33 cm

額定功率： 1500W

工藝週期： 1~8 min

電源電壓： AC110V ~AC220V/50~60HZ

產品淨重： 12.5Kg

產品毛重： 14Kg

## 三、操作說明

### 1、設備安裝調試與操作

將本機放置在通風的平臺上，周圍不可能有可燃物品，抽屜向外放置，預留抽屜開合的空間，方便操作；機體四邊要求預留 20mm 的散熱空間，保證底部通風流暢；接上電源，開啓電源開關，前面板液晶屏初始顯示如下圖：

按 S 鍵,顯示主操作介面:

按 F4 鍵，切換爲英語文件菜單（English Menu）

在主介面下，按 F3 鍵選取不同的溫度曲線：如曲線 1

再按 F3 鍵，顯示曲線的關鍵參數：適宜錫漿的種類，回焊的溫度、時間等，如下圖

按 F4 鍵返回上一個頁面，按 F1 鍵自動執行選定的溫度曲線，工作結束後，自動停機，蜂鳴器報警。

在主面板下，按 F2 鍵選取手動操作：

按 F1 鍵，啓動冷卻風機，再按 F1/S 鍵停止；按 F 鍵 2，啓動電熱，再按 F2/S 鍵停止。/。

### 2、曲線選擇

(1) 開機後，按 S 鍵選取操作介面,按 F4 鍵選取不同的語言類別,按 F3 鍵 進入溫度選取介面：

(2) 根據你的加工要求選取不同的曲線。按 F1/F2 鍵，向前/向後選取不同的溫度曲線，有 8 種不同的溫度曲線可供你選擇，按 F3 鍵查看不同的曲線參數，按 F4 鍵確認曲線，返回主操作介面。

曲線 1，適用於： 85Sn/15Pb 70Sn/30Pb；

曲線 2，適用於： 63Sn/37Pb 60Sn/40Pb；

曲線 3，適用於： Sn/Ag3.5； Sn/Cu.75 Sn/Ag4.0/Cu.5

曲線 4，適用於： Sn/Ag2.5/Cu.8/Sb.5； Sn/Bi3.0/Ag3.0

曲線 5，適用於： 紅膠標準固化溫度曲線，Heraeus PD955M

曲線 6，適用於： PCB 板返修等

曲線 7，8，適用於：用戶自設定曲線：

按 S 鍵進入溫度設定介面:

按 F1/F2 鍵，向前/向後選取不同的時間點，按 F3/F4 鍵，向上/向下選取不同的溫度點，選擇多點連成相應的曲線，按 S 鍵保存：

保存完後，自動返回，如用戶滿意可以按 F4 鍵選取；如用戶不滿意，在按 S 鍵重複上邊的操作即可。

### 3、操作說明

- (1) 輕輕將要加工的物品放入抽屜內的平臺上，關上抽屜，按 F1 鍵開機，自動執行選定的加溫曲線；液晶屏上顯示當前的執行時間、設定溫度、測量溫度，並自動記錄實際的溫度曲線，供用戶比較。
- (2) 通過抽屜前觀察窗和液晶屏顯示的數據、曲線，整個加工過程全在你可視的監控中完成，如果加工曲線達不到你的要求可修改參數。
- (3) 加工曲線是嚴格按不同的錫漿對回流焊不同的溫度要求預設的，你可根據不同的需求預設另外的溫度曲線。
- (4) 加工過程中，如須停止，可按 S 鍵進行強制終止；加工完成後，風機自動對產品進行冷卻；你也可強制啟動風機進行冷卻。
- (5) 回焊完成後，如果產品存在缺陷的話，可再重自動焊一遍，也可手動啟動加熱進行回焊。

### 4、特別提醒

- (1) 本機為滿足無鉛雙面焊接，設計有獨特的風道，焊接時 PCB 板的上面和下面溫度差異較大的，可保證焊上面的元件時，下面的貼片不脫落；為保證小板的焊接要求，建議焊接小板和 BGA 植錫球時，在料抽底部預放一塊 10x10cm 的 PCB 板，可以使焊接質量更好。
- (2) 環境溫度較低、潮氣或濕度太大時，建議焊接前要預熱一下機器。操作方法是：選好焊接曲線後，空機自動回焊一次。
- (3) 本機不能焊接反光性太強的金屬封裝晶片和金屬遮罩罩；不可以焊接承受溫度低於 250 度的塑膠插件和物品，敬請注意！
- (4) 客戶檢測機器溫度的方法：採用標準溫度計，將外置溫度探頭固定在 10x10cm 的 PCB 板正面，一定要緊密貼在 PCB 板的正上面啊！將固定有測溫探頭的 PCB 板，放入料抽，推入機器內，這樣測試的溫度比較符合產品生產實際情況。

### 5、日常養護

- (1) 保持腔內清潔：

我們設有內腔清潔功能：用過幾次之後，建議你手動開啓加熱和風機 2-3 分鐘，讓腔內殘存的溶劑、焊料加熱揮發掉，保證內腔清潔，和整機性能穩定；每停機前一定要開啓風機讓整機充分冷卻後，再關機，這樣可延長使用壽命。

- (2) 定期清潔抽屜的觀察孔玻璃，保持其清潔。

### 四、注意事項

- (1) 本機電源應可靠接地；長期不用時，應拔掉電源插線。
- (2) 本機不設排煙通道，建議按放在通風的地方，防止錫漿揮發物中毒。
- (3) 本機保溫材料已經進行嚴格防護處理，未做防護不得隨意拆機。

勝特力材料 886-3-5753170  
勝特力电子(上海) 86-21-34970699  
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787  
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

### 產品配件

一台回流焊機 T962A，一個 330\*440MM 鋁合金中號印刷台，一個鋁合金五槽餵料架，一個電動貼片機（可兩人同時操作），一瓶 500G 日本千住錫漿，一把 15 釐米鋁合金加不鏽鋼刮刀，一卷 40 米大卷箔錫紙，一卷高溫膠帶，一支助焊膏，一把木柄攪拌刀，一瓶錫漿稀釋劑，一支彎頭真空吸筆，一套六合一輔助工具，一卷雙面膠（定位用），四把不同型號的瑞士不鏽鋼鑷子，兩副防靜電手套，一個注射器（點錫用），五個大小不同的貼片機吸頭，一共是 26 件套。