

## 電熱兩用吸錫器 (帶鱷魚夾)



型号: NO.845

電壓: 220Vac~50Hz; 110Vac~50Hz (選擇)

功率: 30W

吸錫嘴直徑: 1.2mm; 1.4mm

附件: 通針 1 支, 替換用電熱烙鐵嘴 1 只

使用方法:

1. 吸錫器請在產品標示的電壓下使用;
2. 接通電源, 預熱 3~5 分鐘;
3. 將活塞柄推下卡住, 吸錫器吸嘴前端部對準欲去下元件的焊點, 待焊錫溶化后, 按動定位按鈕, 焊錫即被吸進進氣筒內;
4. 吸錫器配備的 2 個不同直徑的吸嘴, 可根據元件引線的粗細選用;
5. 進行焊接時, 與使用電烙鐵一樣操作;
6. 將吸錫器活塞推杆按圖示方向提起并拉出, 使定位按鈕組件與儲錫筒分離, 如下圖。鬆開儲錫筒上的固定螺絲, 將儲錫筒去除, 清理儲錫筒內的錫渣;
7. 將吸嘴按逆時針方向旋轉, 即可將吸嘴取下。

勝特力材料 886-3-5753170  
勝特力电子(上海) 86-21-34970699  
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787  
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

