

免洗有鉛樹脂心（即含助焊劑 2.0%）焊錫絲

助焊劑 FLUX 通常以松香為主要成份，松香起輔焊作用，更好焊

一卷 50 克 or 100 克 總重量是含軸的重量，一卷正負誤差約 2 克，

105694	KW63-No-clean- 0.6mm/63/37/50g	免洗有鉛樹脂心（即含助焊劑 2.0%）焊錫絲 50g/R 0.6mm/Sn錫63+Pb鉛37
105696	KW63-No-clean- 0.6mm/63/37/100g	免洗有鉛樹脂心（即含助焊劑 2.0%）焊錫絲 100g/R 0.6mm/Sn錫63+Pb鉛37
105697	KW63-No-clean- 0.8mm/63/37/50g	免洗有鉛樹脂心（即含助焊劑 2.0%）焊錫絲50g/R 0.8mm/Sn錫63+Pb鉛37
105698	KW63-No-clean- 0.8mm/63/37/100g	免洗有鉛樹脂心（即含助焊劑 2.0%）焊錫絲 100g/R 0.8mm/Sn錫63+Pb鉛37
105699	KW63-No-clean- 1.0mm/63/37/50g	免洗有鉛樹脂心（即含助焊劑 2.0%）焊錫絲 50g/R 1.0mm/Sn錫63+Pb鉛37
105700	KW63-No-clean- 1.0mm/63/37/100g	免洗有鉛樹脂心（即含助焊劑 2.0%）焊錫絲 100g/R 1.0mm/Sn錫63+Pb鉛37

勝特力材料 886-3-5753170

勝特力電子(上海) 86-21-34970699

勝特力電子(深圳) 86-755-83298787

[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

高抗氧化锡丝

焊锡线有如下的优点:

1. 可焊性好,湿润时间短,焊接速度快,飞溅少;
2. 焊点饱满、光亮、可靠;
3. 线内焊剂分布均匀,连续性好不断芯;
4. 自动走线焊接时焊丝不会缠结 不阻塞导管。



有铅锡线的特点:

电解材料,焊点光亮,湿润性好,易上锡。锡线/锡丝线径可按客户订做(0.5-3.5mm)。复合助焊剂,焊接不弹溅,可按客户订做。助焊剂分布均匀,线芯里无断助焊剂现象。绕线整齐,不打结,易焊接操作,工效高。

锡铅合金产品规格表

产品型号	合金成分wt%	熔化温度(°C)		可供应产品形式					
		固态线	液态线	锡条	锡膏	松香芯线	实心锡线	预成型	锡球
锡铝合金									
Kw63	Sn63Pb37	183	183	●	●	●	●	●	●
Kw00	Sn60Pb40	183	190	●		●	●	●	
Kw01	Sn55Pb45	183	203	●		●	●		
Kw02	Sn50Pb50	183	215	●		●	●		
Kw03	Sn45Pb55	183	227	●		●	●		
Kw04	Sn40Pb60	183	238	●		●	●		
Kw10	Sn10Pb90	268	301	●		●	●		
Kw11	Sn5Pb95	200	311	●		●	●		

其它合金

Kw622	Sn62Pb36Ag2	178	190	●	●	●	●	●	●
Kw102	Sn10Pb88Ag2	268	299	●	●	●	●		
Kw0525	Sn5Pb2.5Ag2.5	280	280	●	●				
Kw14B	Sn43Pb43Bi14	144	163	●		●	●		
Kw08B	Sn46Pb46Bi8	163	178	●		●	●		
Kw03B	Sn57Pb40Bi3	175	181	●		●	●		
Kw032	Sn3Pb95Ag2	305	306	●					
Kw0115	Sn1Pb97.5Ag1.5	399	399	●					