

助焊剂和助焊剂笔

免洗助焊剂

产品类型	醇类		非有机挥发物	
	低固态	低固态	非有机挥发物	非有机挥发物
产品型号	984	959T	979*	977*
产品特性	984助焊剂为特别降低在连接器及中央处理器(CPU)上的微小锡球量所设计,并且极少短路的现象。984助焊剂只包含大约2.2%的固体含量,不需要使用任何氮气于波峰焊过程中,残留量少且不具粘性,故在经过波峰过程后板件表面干净。	专为无铅波峰焊所设计。在波峰焊操作中锡球产生量极少,可用于喷雾及发泡式涂覆。	979是一种有机免清洗助焊剂配方,适用于电子线路板组件的高质量低缺陷焊接。其化学成分不包含可能发生光化学反应而造成空气污染(烟雾)的任何挥发性有机物(VOC)溶剂。979具有优异的焊接属性,可以在不损失组件可靠性的前提下提高生产率。979还可以减少光滑叠片和接线引脚间微焊锡球的形成。	977代表着有机水溶性、水基、免清洗化学的重要的技术工艺发展,可用于电子线路板组件的高质量焊接。其配方不包含可能发生光化学反应而造成空气污染(烟雾)的任何挥发性有机化合物(VOC)溶剂。977可用于波峰焊接应用,它具有带来更好的润湿性和更光亮的焊点的更高的活性。该种焊剂专门用于降低底侧的微焊锡球形成和桥接现象。
固态含量(典型%)	2.20	2.90	4.50	3.25
比重	0.792	0.794	1.020	1.012
残留清洗方式	残留物不需清洗。	残留物不需清洗。如需要使用5768皂化剂1%溶于去离子水,在60-71°C(140-160°F)来清洗。	残留物不需清洗。	残留物不需清洗。
适用标准	Bellcore Issue 1 GR-78-CORE, IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORLO	Bellcore Issue 1 GR-78-CORE, IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORLO	Bellcore Issue 1 GR-78-CORE, IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORLO	Bellcore Issue 1 GR-78-CORE, IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORLO
稀释剂	108-S	4662-SM	去离子水	去离子水
滴定试剂	PS-22	PS-20	PS-20	PS-20

* 美国产品专利#5,281,281 及 #5,334,200.



凯斯特助焊剂笔



凯斯特的助焊剂笔是手焊或补焊整修作业上的用品,它可避免修补工作中助焊剂使用量不当而造成的脏乱。它的笔尖可适当控制用量,可任助焊剂仅涂在狭小之范围,笔尖的特殊装置可防止助焊剂干涸。助焊剂笔可适用于TAB的装配,免洗制程及表面黏着,可以像写字一般轻易地将助焊剂涂覆于特定区域,各式型号如下:

产品类型	免洗			水洗
	低固态	中度活性		中性水溶性
产品型号	951	186	186-18	2331-ZX
产品特性	固态含量非常低,无松香,焊后无残留。	具有很好的热稳定性及焊锡性。军事批准的惯例,为添加物和重做应用。固态含量(典型%): 36	具有很好的热稳定性及焊锡性。军事批准的惯例,为添加物和重做应用。固态含量(典型%): 18	适用于水洗制程上之后焊及修补用途。
残留清洗方式	残留物不需清洗,如需要使用5768皂化剂1%溶于去离子水,在60-71°C(140-160°F)来清洗。	残留物不具腐蚀性,如需要可以溶剂或皂化剂5768以7到10%配合去离子水的稀释在49-60°C(120-140°F)来清洗。	残留物不具腐蚀性,如需要可以溶剂或皂化剂5768以7到10%配合去离子水的稀释在49-60°C(120-140°F)来清洗。	残留物需要清洗,可以49-65°C(120-150°F)的软水或去离子水来清洗。
适用标准	Bellcore Issue 1 GR-78-CORE, IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORLO	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ROLO	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ROLO	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORH1

松香基助焊剂

产品类型	非活性松香		中度活性松香		高活性松香
	产品型号	145	186 系列	182	1544
产品特性		适用于美军规范或商业规范中的焊锡性测试。	具有很好的热稳定性及焊锡性。186系列可提供不同的固态含量如18, 25或36。	进行可焊性测试的IPC指定配方。	高活性但不具腐蚀性的助焊剂, 适用于难焊的金属表面。
固态含量(典型%)		25	18 to 36	25	50
比重		0.844	0.879 (186) 0.848 (186-25) 0.831 (186-18)	0.843	0.928
残留清洗方式		残留物不具腐蚀性, 如需要可以溶剂或皂化剂 5768 以7到10%配合去离子水的稀释在49-60°C (120-140°F) 来清洗。	残留物不具腐蚀性, 如需要可以溶剂或皂化剂 5768 以7到10%配合去离子水的稀释在49-60°C (120-140°F) 来清洗。	残留物不具腐蚀性, 如需要可以溶剂或皂化剂 5768 以7到10%配合去离子水的稀释在49-60°C (120-140°F) 来清洗。	残留物不具腐蚀性, 如需要可以溶剂或皂化剂 5768 以7到10%配合去离子水的稀释在49-60°C (120-140°F) 来清洗。
适用标准		IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ROL0	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ROL0	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ROL1	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ROM1
稀释剂		4662	120	4662	104

水溶性助焊剂

产品类型	醇类			非有机挥发物
	有机水溶性中性	有机水溶性	有机水溶性无卤化物	有机水溶性
产品型号	2331-ZX	2224-25	2120	2220VF
产品特性	中性有机助焊剂, 适用于自动焊锡与浸焊作业。	高活性有机助焊剂, 适合一般焊锡作业。	2120是一种无卤化物有机酸, 适用于线路板组件的自动化焊接。该种焊剂对裸铜和带有焊料涂层的线路板都具有良好的活性。没有氯化物、溴化物、磷酸盐和其它高腐蚀性处理为焊接后清除提供了便利。	2220VF是凯斯特无挥发性有机焊剂家族中的最新成员。它不含挥发性有机化合物, 其残留物可使用普通水清除。
固态含量(典型%)	33	24	14	7.0
比重	0.899	0.882	0.862	1.058
残留清洗方式	残留物需要清洗。可以49-65°C (120-150°F) 的软水或去离子水来清洗。	残留物需要清洗。可以54-66°C (130-150°F) 的软水或去离子水来清洗。	残留物需要清洗。可以49-65°C (120-150°F) 的软水或去离子水来清洗。	残留物需要清洗。可以使用5768皂化剂2% 溶于去离子水, 在 43-60°C (110-140°F) 下使用自动清洗设备清洗。
适用标准	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORH1	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORH1	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORH0	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORH1
稀释剂	4662	4662	4240	去离子水



零件脚镀锡用助焊剂

产品类型	高活性	无卤化物	无卤化物
产品型号	1429	2166-BN	2169
产品特性	含卤化物, 水基, 能自校中性, 由 Battelle 学院所研发而出的产品。	高活性水基助焊剂。适用于波焊或浸焊作业。	适用于高速的波焊作业, 提供不同等级活性之固态含量供其选择。
固态含量(典型%)	18	31	27
比重	1.061	1.144	0.919
残留清洗方式	可以 45-65°C (113-140°F) 的软水或去热离子水来清洗。	可以 49-60°C (120-140°F) 的软水或去热离子水来清洗。	可以 49-60°C (120-140°F) 的软水或去热离子水来清洗。
适用标准	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORH1	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORHO	IPC ANSI/J-STD-004 Flux designator ORHO
稀释剂	去离子水	去离子水	4169

清洗剂

产品类型	皂化剂	清洗溶剂	清洗溶剂
产品型号	5768 Bio-Kleen®	5252	5252M
产品特性	依皂化水洗来清洗松香的残留物。适用于清洗锡膏的残留物, 不会与电子组装产品上的金属表面起作用。	不含臭氧的多用途清洗溶剂。适用于清洗钢板及机械设备。	适合替代含有氧化的清洗溶剂, 不含臭氧, 不含任何卤素活化剂及致痛物。
应用	可以配合5到15%的纯水稀释在71°C (160°F) 来清洗。可适用于少量及大量清洗作业, 不建议使用于手洗及超音波清洗的作业中。	适用于浸泡或刷洗的作业并可配合超音波或钢板清洗机等设备使用。	适用于清除松脂型及其它助焊剂的残留物, 适用于浸泡作业。
易燃性	易燃	可燃	可燃

化学药剂

产品类型	Copper-Nu®	Nickel-Nu®	Solder-Nu®
产品型号	5520	5530	5560
产品特性	无烟之酸性溶剂, 在电镀作业前能在铜表面形成一定量的蚀刻。	无烟之酸性溶剂, 能在镍合金表面形成一定量的蚀刻。	无烟之酸性溶剂, 能在焊锡、纯锡或银的表面形成一定量的蚀刻。

产品类型	水溶性抗氧化油	焊锡浮渣还原剂	中性剂
产品型号	5751	5744	5760
产品特性	是种精制的合成油, 可覆盖在熔锡的表面以降低锡渣的产生及减少焊锡的用量, 尤适用于波焊作用。它可溶于水, 溶剂及酒精中。	是一种无卤, 无机结晶粉末混合物, 将之熔于锡炉中可减少锡渣的产生, 少许发烟适用于温度260°C (500°F) 以下, 它不会分解成稠黏残滓。	能完全溶解以有机或无机助焊剂所产生之含氯化物之残留物。

