

Micro Fuses

RD ヒューズ Fuse

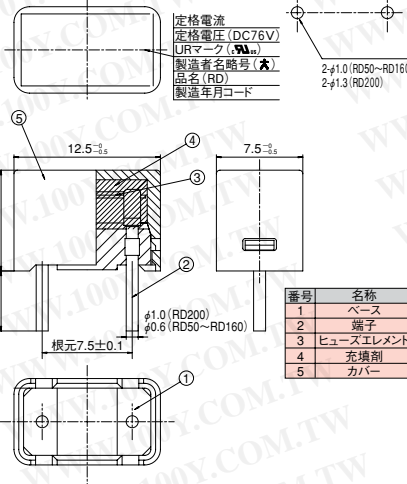
Normal blow



安全規格：UL file # E59783

製造年月コードの説明  
 例:51(年・月)  
 年:2005年 西暦の末尾  
 月:1~9  
 10月:X, 11月:Y, 12月:Z

プリント基板取り付け関連寸法図  
 公差±0.1



品名 Cat. No.	定格電流 Rated Current	定格遮断容量 Breaking Capacity	公称値 Nominal Value	
			ヒューズ抵抗値 <sup>#1</sup> Typ. Resistance <sup>#1</sup>	溶断I <sup>2</sup> t <sup>#2</sup> Joule Integral <sup>#2</sup>
RD50	5A	DC76V 500A	26mΩ	17A <sup>2</sup> ·s
RD63	6.3A		17mΩ	40A <sup>2</sup> ·s
RD80	8A		13mΩ	55A <sup>2</sup> ·s
RD100	10A		9.5mΩ	100A <sup>2</sup> ·s
RD125	12.5A		3.9mΩ	150A <sup>2</sup> ·s
RD160	16A		2.8mΩ	250A <sup>2</sup> ·s
RD200	20A		2.0mΩ	360A <sup>2</sup> ·s

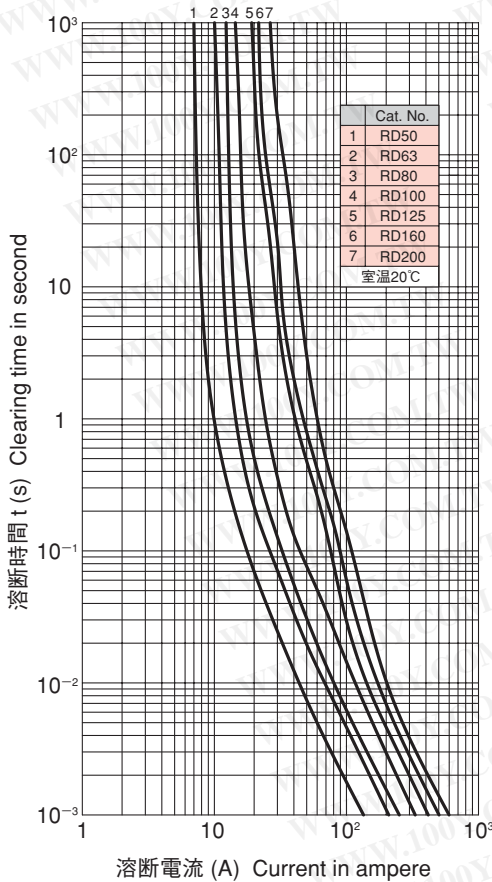
- 外形寸法・重量  
Physical Size・Net Weight  
12.5×7.5×8.5mm 1.2g
- 色 Color  
灰色 Gray
- 包装 Package  
50個または500個/バラ袋詰  
50 or 500Pcs/Bulk
- 使用温度範囲  
Range of ambient temperature  
-20℃~85℃
- 保存温度  
Storage temperature  
-40℃~85℃

通電容量 Carrying Capacity	溶断規格 Clearing Time
100%	200% 2分以内 200% within 2 minutes

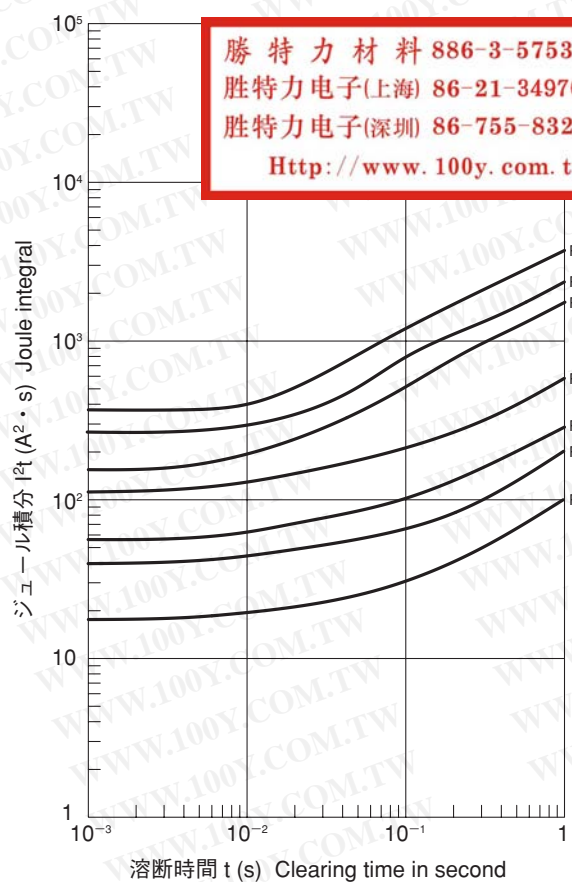
※1: コールド時(定格電流の10%以下にて測定)  
 at 10% max. rated current  
 ※2: 溶断I<sup>2</sup>t値は、I<sup>2</sup>t特性の1msの値です。  
 Joule Integral is a value of 1ms of I<sup>2</sup>t characteristics.  
 ◎部品高8.5mm(Hi-Pas実装対応)  
 ◎ポッティング実装可能

RD

■溶断特性 Clearing Characteristics



■I<sup>2</sup>t特性 I<sup>2</sup>t Characteristics



勝特力材料 886-3-5753170  
 胜特力电子(上海) 86-21-34970699  
 胜特力电子(深圳) 86-755-83298787  
 Http://www.100y.com.tw

■カタログの記載内容は予告なく変更することがありますので、ご注文に際してはご確認ください。

■Information in this catalog may be subject to change without notice. Please confirm product information when ordering.

大東通信機株式会社  
 Daito Communication Apparatus Co., Ltd.

〒153-8671 東京都目黒区下目黒2-17-7 Tel:03-3495-6711 Fax:03-3495-5722  
 17-7, Shimomeguro 2-chome, Meguro-ku, Tokyo 153-8671 Japan  
 Web http://www.daitotusin.co.jp/ E-mail sales@daitotusin.co.jp

適切なヒューズ選定をする為には、下記の項目を満足する値を求めて下さい。

**1. 定常電流でのヒューズの選定方法**

1-1. 定常ディレーティング係数：0.7

定格電流70%以下で使用されることを前提とさせていただきます。

1-2. 温度ディレート係数：周囲温度の影響を定常ディレーティングに掛けて下さい。

周囲温度	-20℃	20℃	40℃	60℃	85℃
RD50~RD100	1.05	1	0.96	0.92	0.85
RD125~RD200	1.12	1	0.94	0.88	0.78

1-3. 多連付けによるディレーティング：多連付けされる場合は、発熱に対する配慮が必要となります。弊社までお問合せ下さい。下記計算式からヒューズに必要な定格電流値を求めます。

$$\text{定格電流値} > \frac{\text{回路の定常電流値}}{\text{定常ディレーティング係数} \times \text{必要となるディレーティング総数}^{*1}}$$

\*1に入れる数字は必要となるディレーティング係数のそれぞれを乗じたものにして下さい。

異常電流時のヒューズの動作確認をして頂く為にも、ご購入頂いた製品は必ず実機で評価・確認をされてからご採用下さい。

●ヒューズ選定について

ヒューズ選定方法がご不明な場合は、下記の資料を提示可能な範囲でご用意頂き、ご連絡をお願いします。

資料：使用電圧、使用電流、使用温度、連装の有無、突入電流波形、異常電流など

●絶縁材料：FR-PBT樹脂

●はんだ付け条件：260℃ max. 10s

●洗浄溶剤：エチルアルコール  
イソプロピルアルコール(非密閉構造の為、十分乾燥して下さい。)

注)超音波洗浄は保証対象外です。

In order to select an appropriate fuse, make sure that the following items are satisfied.

**1. Steady-State Current Fuse Selection Method**

1-1. Derating Coefficient for Steady-State Current: 0.7

Fuse use is predicated on usage at currents of 70% or less of their rated current.

1-2. Temperature Derating Coefficient: Multiply the derating for steady-state current by the effect of the ambient temperature.

Ambient temperature	-20℃	20℃	40℃	60℃	85℃
RD50~RD100	1.05	1	0.96	0.92	0.85
RD125~RD200	1.12	1	0.94	0.88	0.78

1-3. Derating for multiple fuse use: When mounting multiple fuses, heat generation must be taken into account. Please consult with us in advance.

The following formula is used to determine the required rated current value for the fuse.

$$\text{Rated Current Value} > \frac{\text{Circuit Steady-State Current Value}}{\text{Derating Coefficient for Steady-State Current} \times \text{Required Derating Sum}^{*1}}$$

\*1 This is calculated by multiplying all necessary deratings together. Please perform evaluation and confirmation of the selected fuse within actual equipment, including fuse operation under abnormal current application, before use.

●Fuse selection

If the fuse selection process is unclear, please contact us with as much of the information below as can be provided, so that we may assist you in selection.

Materials: Operating voltage of circuit, operating current of circuit, presence or absence of multiply mounted fuses, rush current application waveform, abnormal current, etc.

●Insulating material(s) : FR-PBT resin

●Soldering conditions : 260℃ max. 10s

●Cleaning solvents : Ethyl alcohol, isopropyl alcohol (Non-closed casing type)

(Notes) Ultrasonic cleaning is not covered by warranty.

RD

**勝特力材料 886-3-5753170**  
**勝特力電子(上海) 86-21-34970699**  
**勝特力電子(深圳) 86-755-83298787**  
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

■カタログの記載内容は予告なく変更することがありますので、ご注文に際してはご確認ください。

■Information in this catalog may be subject to change without notice. Please confirm product information when ordering.