



勝特力材料 886-3-5753170
勝特力电子(上海) 86-21-34970699
勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
[Http://www.100y.com.tw](http://www.100y.com.tw)

一、產品特性

HT-GY260 導熱膏具有優異導熱性能、良好的可靠性等優點，同時對銅、鋁表面具有可靠地潤濕性能。非常適合於一般 CPU、GPU 及其他發熱功率器件的介面導熱。

二、應用方法

HT-GY260 由於粘度較低，能充分潤濕接觸表面，形成非常低的介面熱阻，從而能迅速的將熱量傳導至散熱裝置，傳熱效率高。

HT-GY260 在塗覆時推薦採用絲網印刷。推薦採用 60-80 目的尼龍絲網。刮刀採用硬橡膠材料，硬度 70~80 度。印刷時，刮刀與塗覆表面呈 45 度左右。亦可採用點塗、刷塗等方法進行塗覆。

三、應用範圍

- 1、半導體和散熱片之間
- 2、CPU 和散熱器之間
- 3、電源電阻器與底座之間
- 4、熱電冷卻裝置
- 5、溫度調節器與裝配表面
- 6、大功率 LED 照明等行業

本產品高穩定性、不含毒性、對人體無害散熱快。

下面是塗抹矽脂的小常識，供買家參考

◆ 矽脂塗抹厚薄對散熱的影響

從理論上來說，在保證能填充 CPU/GPU 和散熱器表面縫隙的前提下，導熱矽脂層是越薄越好，畢竟從導熱性能上來講，再好的矽脂也比不過銅鋁這些金屬材料。前面在講導熱係數這個參數時說過，銅的導熱係數是高檔導熱矽脂的百倍左右。

實際上很多人唯恐矽脂不夠，塗了很多矽脂，結果會如何呢？

我們做個簡單測試，使用 Arctic Alumina 矽脂（北極鋁），一次塗適量，一次故意塗的比較多，測試兩種情況下 CPU 溫度的情況（室溫 28 度，E6600（7*500MHz），Zalman CNPS9700LED 散熱器，Foxconn MARS P35 主機板，CPU 電壓 1.55V）。

用 EVEREST 軟體的 System Stability Test 來測試，它能让 CPU 高負荷運作，記錄溫度變化曲線。

1.測試後 CPU 表面矽脂情況（適量矽脂）

適量的矽脂情況下，CPU 溫度在 61—62°C 間浮動

2.測試後 CPU 表面矽脂情況（較多矽脂）

大量的矽脂情況下，CPU 溫度在 63—64°C 間浮動

可以發現，矽脂層的厚薄對散熱的影響還是很明顯的，從這個測試來看，兩者間有 2°C 的差距，這樣的差距比我們想像中還要大。

因此我們再次強調一下，在保證能填充 CPU/GPU 和散熱器表面縫隙的前提下，導熱矽脂層越薄越好。

◆ 導熱矽脂該如何塗抹？

導熱矽脂應該怎麼塗抹，還沒有一個非常標準的說法，我們曾經就這個問題在論壇上發起過討論，但是有條準則，塗抹的關鍵在於要均勻、無氣泡、無雜質、盡可能薄。

現在塗抹的主要方式有兩種，一是在 CPU/GPU 等表面中心擠上一點矽脂，然後靠散熱器的壓力將矽脂擠壓均勻；另一種方式是均勻將矽脂塗抹在 CPU/GPU 等表面。

顯然，第一種方法適合表面積較小的熱源，第二種方法更適合表面積較大的 CPU/GPU，如英特爾 Core 2 系列處理器，但是第二種方法塗抹時容易弄上雜質，也可能產生氣泡，需要自備刮刀或矽膠套來塗抹。

參考一下廠家推薦的塗抹方法（產品不含矽膠套）：

推薦塗抹方法：在 CPU 表面中心擠上矽脂，然後給手指戴上膠套（防雜質，膠套不附贈），將矽脂塗抹均勻。