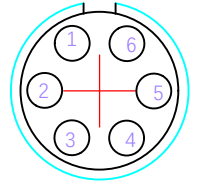
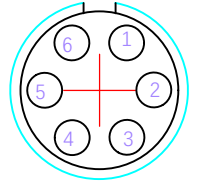


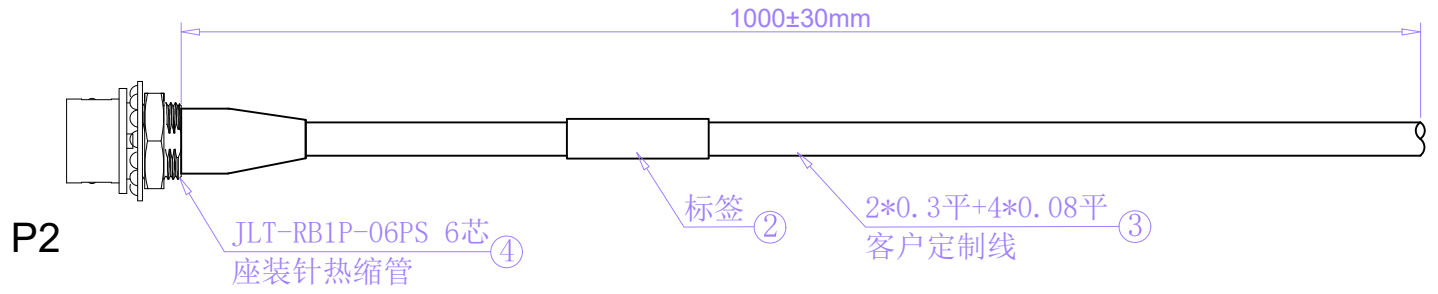
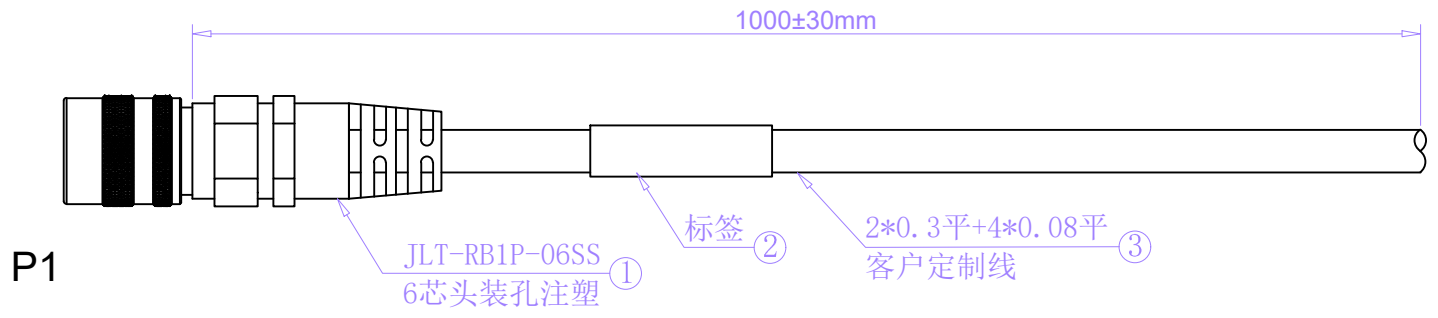
1	2		3	4	5	6	7	8
未注线长公差要求 单位 (mm)			外观要求:		电气性能检测:		技术要求:	
0-50	±5	500-2000	±30	1.外观无变形、无缺胶、无缩水、线皮无破损		1.100%导通测试		1.使用无铅环保焊锡丝。
50-200	±15	2000-5000	±50	2.插头无刮花、无变形、针芯无变形		2.高压测试:300V(AC),漏电流不大于2mA。		2.焊点套上热缩管保护并吹塑
200-500	±20	5000-10000	±100			3.绝缘测试:300V(DC),芯线绝缘电阻不小于20MΩ		



P1绝缘体焊锡面
JLT-RB1P-06SS



P2绝缘体焊锡面
JLT-RB1P-06PS



焊线定义	
P1	线材颜色
1	蓝
2	红
3	绿
4	黑
5	灰
6	棕
外壳	屏蔽

焊线定义	
P2	线材颜色
1	蓝
2	红
3	绿
4	黑
5	灰
6	棕

勝特力電材超市-龍山店 886-3-5773766
 勝特力電材超市-光復店 886-3-5729570
 勝特力电子(上海) 86-21-34970699
 勝特力电子(深圳) 86-755-83298787
<http://www.100y.com.tw>

序号	名称	数量	单位
①	RB1P 6芯头装孔 注塑	1	个
②	标签	2	个
③	2*0.3平+4*0.08平定制线	2	米
④	RB1P 6芯座装针 热缩管	1	个

成型模具			胶料规格		
序号	模具编号	模具名称	颜色	硬度	型号

设计		图号	JLT-RB1P-6芯插头装孔座装针
制图	涂莉莉	日期	2025/10/24
审核	张东	单位	mm
批准	向健	版本	A/0

A
B
C
D
E
F

A
B
C
D
E
F

1 2 3 4 5 6 7 8