



## 無鉛錫絲 ( Lead Free Solder Wire )

無鉛領域所要求之一不外是低鉛低鏽外，另外一個 ( RoHs ) 所制定鹵素部份不得含氯化物，故我們將錫絲分為 RA、RMA 型態以供廣泛用途，其松香採用高純度氫化樹脂，活性劑則採用先進活化系列為原則，其俱備松香之氣味，絕佳的擴散能力及穩定度。

### 規格表：

編號	合金組成	RA	RMA	特殊	線徑	包裝	備註
W67	SN/CU	✓	✓	✓	0.3m/m ↓ 2.0m/m	100g 250g 500g 1Kg 2Kg	✓ 為 有 製 造 生 產
W35	SN/AG	✓	✓	✓			
W0305	SN/AG/CU	✓	✓	✓			
W305	SN/AG/CU	✓	✓	✓			
W3051	SN/AG/CU/SB	✓	✓	✓			
	FLUX 含量	2.3~5%	2%3%3.5%	2.3~5%			
	鹵素含有量	0.45%	0.20%	F(0.3)%			
	絕緣阻抗	over $1 \times 10^{11} \Omega$	over $1 \times 10^{12} \Omega$	over $1 \times 10^{11} \Omega$			
	擴散率	80%以上	78%以上	75%以上			
	適用	擴散力佳適 一般及拖排焊	精密性電器 修補焊接	適用不易焊 接之材質			